

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина прямка;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты.
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - 6.1. Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
 8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 9. При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - Толщина бетонных стен должна быть не менее 160 мм;
 - класс бетона должен быть не ниже В25.
 10. Ограждения шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 8.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	800 (10)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000	
Количество остановок/дверей/этажей	Смотри таблицу №2			
Тип кабины	Непроездная			
Расположение противовеса	Справа			
Ловители на противовесе	Нет			
Размеры дверей (ШxГ), мм	1000x2000			
Тип открывания дверей	Баковое			
Огнестойкость дверей, мин.	Без ОС/Е30/Е30/Е160			
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	1300x1400x2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (ШxГ), мм	2150x1950			
Высота последнего этажа, мм	Смотри таблицу №3			
Глубина прямка, мм	1200	1300	1350	
Материал шахты	Бетон			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4232	6772	7387	
Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)*75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	ТН	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	п	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (ОН) от высоты подъема (ТН) и скорости (v).

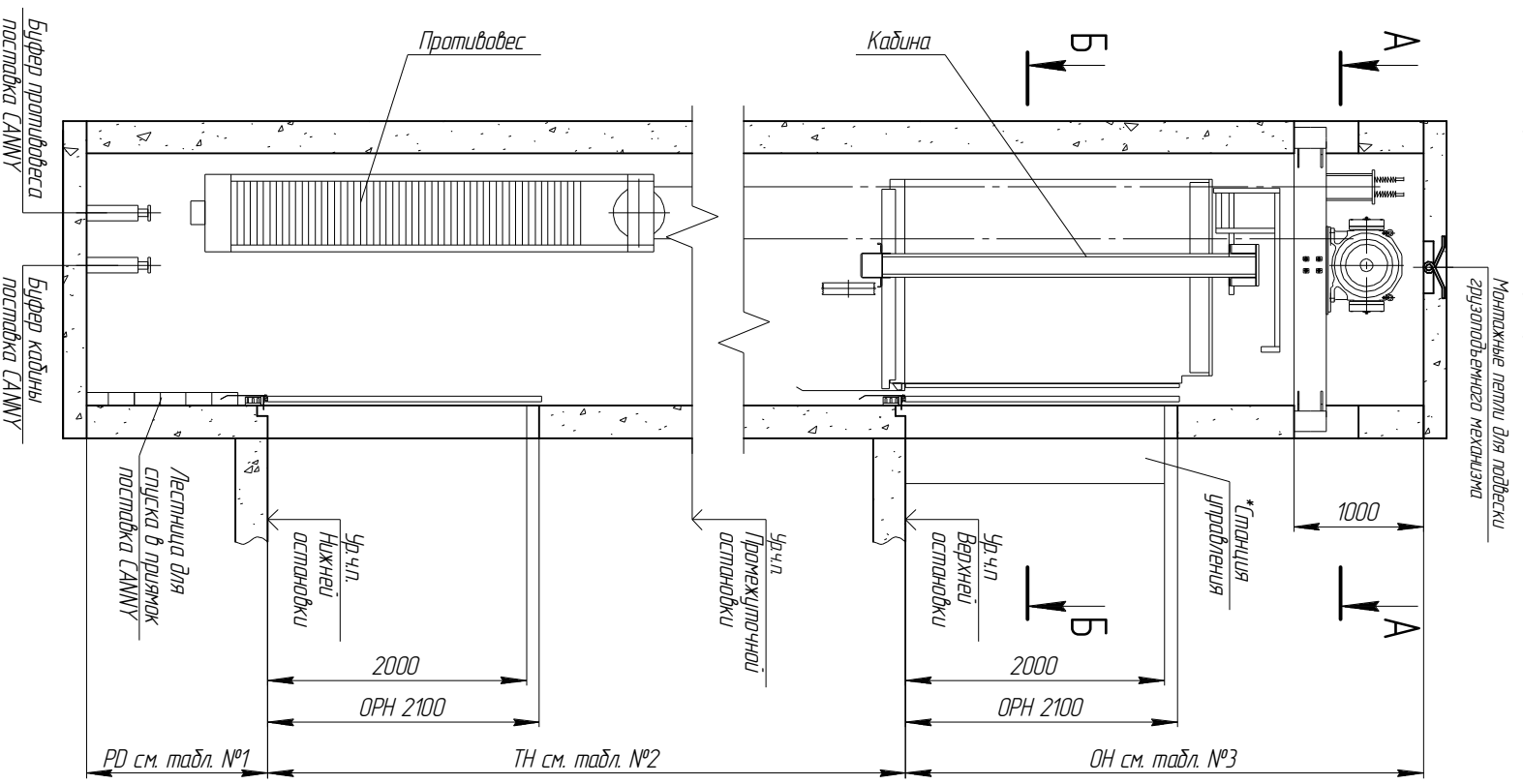
Параметр	Обозначение	1,0			1,6		1,75	
Скорость	v, м/с							
Высота подъема	ТН, мм	30000	50000	30000	60000	30000	80000	
Высота верхнего этажа	ОН, мм	3600 (3700***)	3750	3750 (3850***)	3850	3800 (3900***)	3850 (3900***)	

1. *Высота кабины при наличии декоративного полочка.
2. ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

					ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1950			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лифт грузопассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шилов							1:40
Проб.						Лист 1	Листов 8	
Т.контр.								
Н.контр.					ГК "ПЭЛК"			
Утв.								

Вертикальный разрез шахты

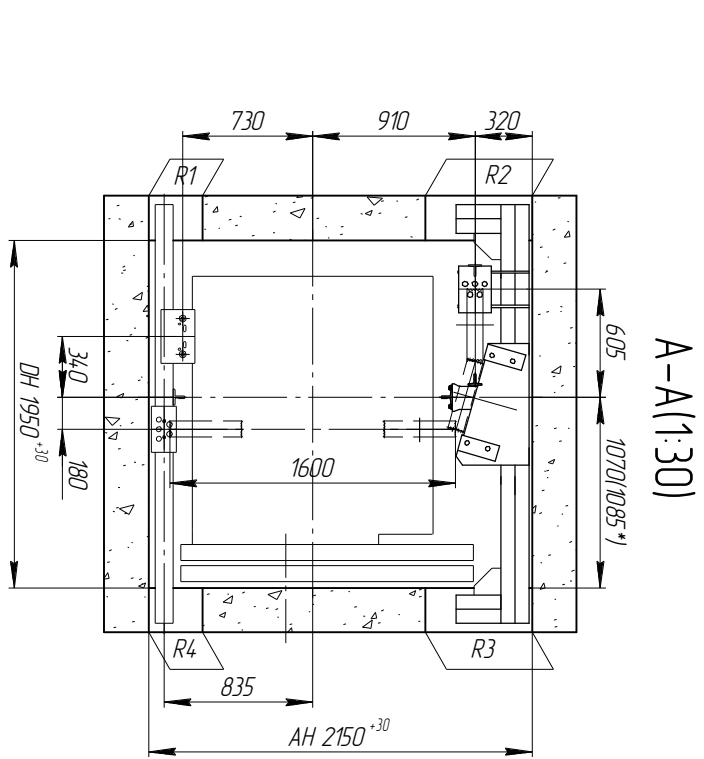


- 1.* Установка станици управління в будинок місце согласовать с ГК "ПЗЛК", на станици проектирования.
2. Оборудование лифтов, устанавливаемое Застройком изготовителем, показано на чертеже монтажи лифтами.

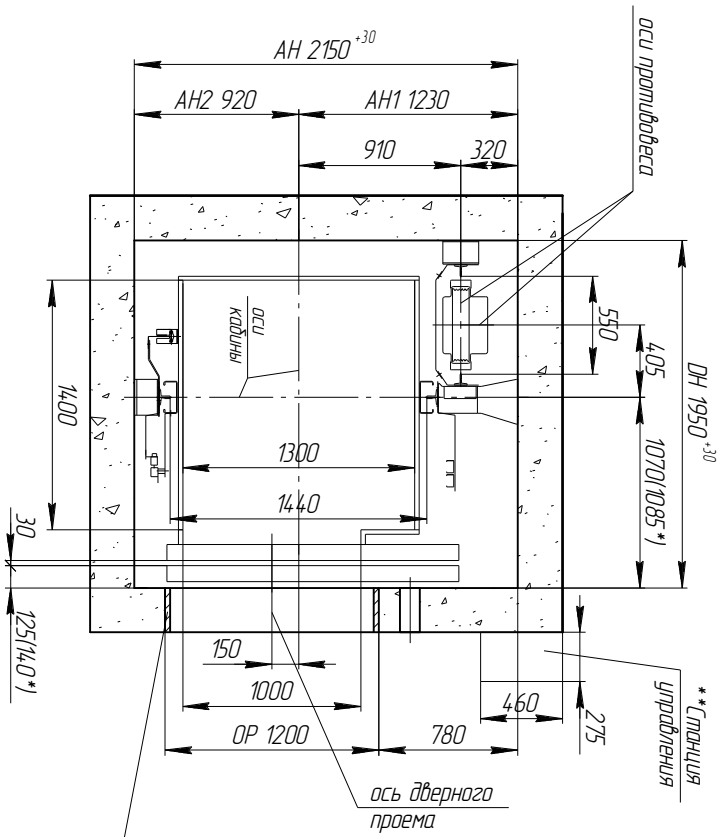
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	ПЗЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950	Лист
				Копировал	2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Б-Б(1:30)



Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

Таблица 4. Размеры шахты

Параметр	тип	мах
AH	2150	2300
DN	1950	2200
AH1	1230	1230
AH2	920	1070

- 1 *Размер для дверей шахты огнестойкостью E30, E60.
- 2 **Установки станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК" на стадии проектирования.
- 3 Оборудование лифтов, устанавливаемое заводом изготовителем, показано на чертеже точками линиями.

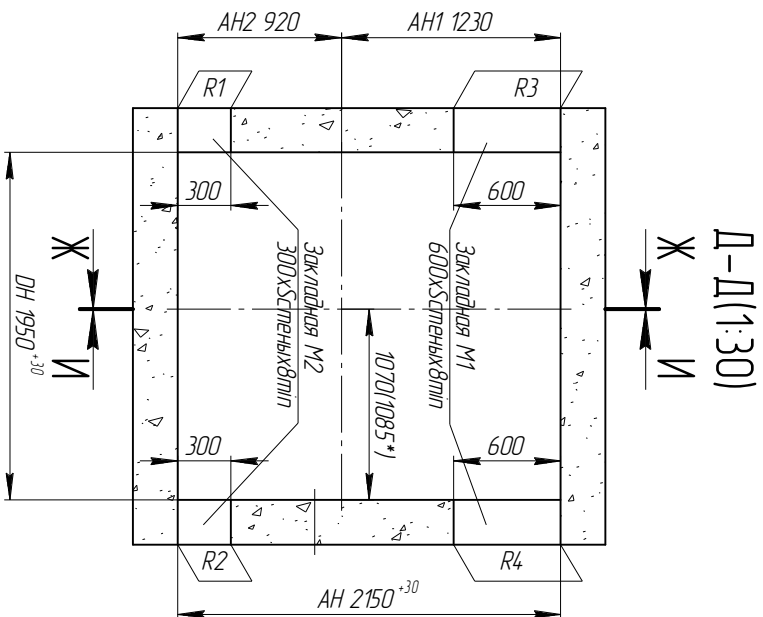
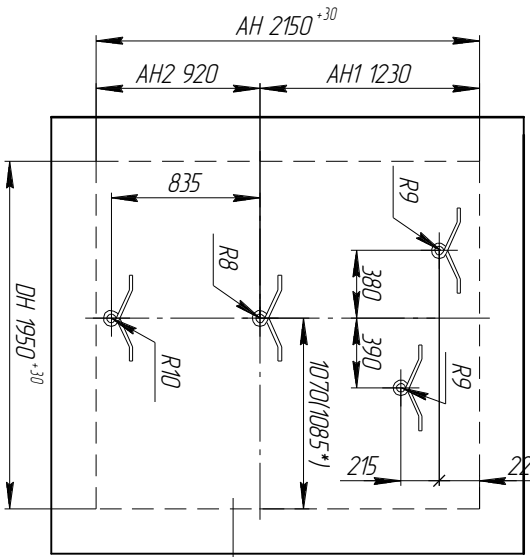
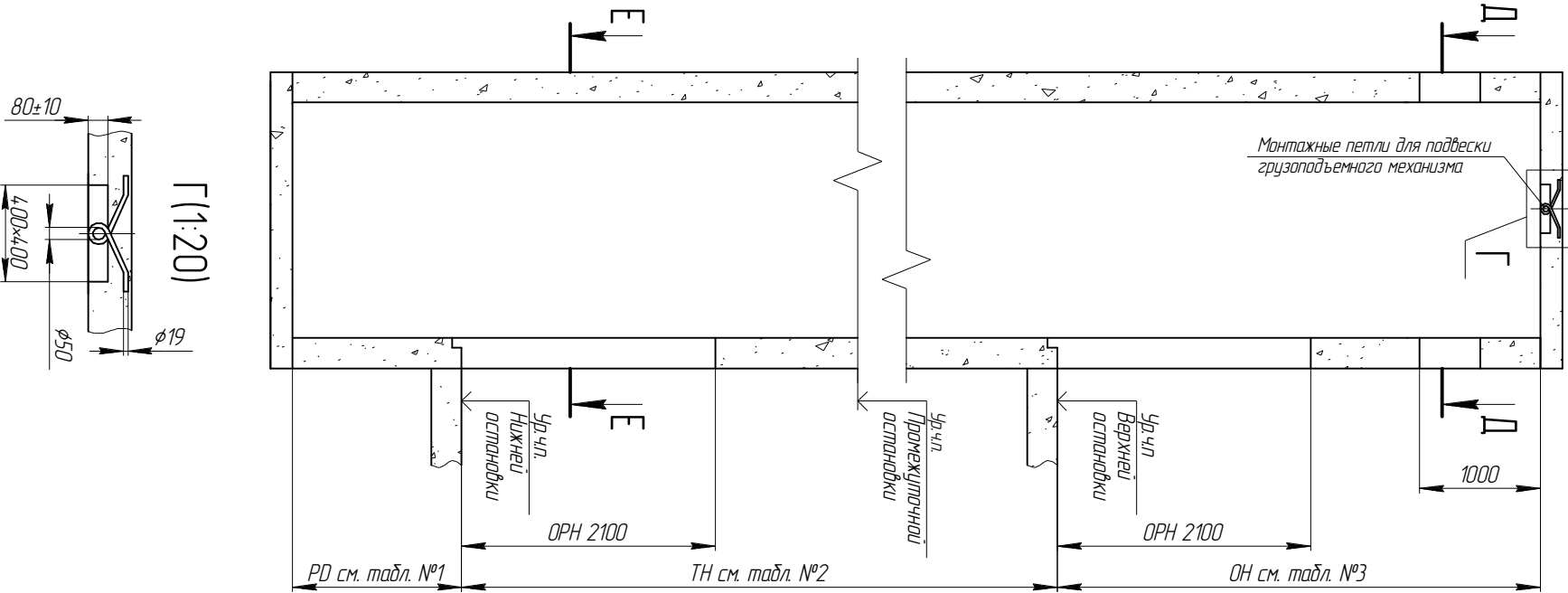
Изм.	Лист	№ док-м.	Подл.	Дата	Лист
					3

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Копировал Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



1 *Размер для двери шахты огнезащитная Е30, Е60

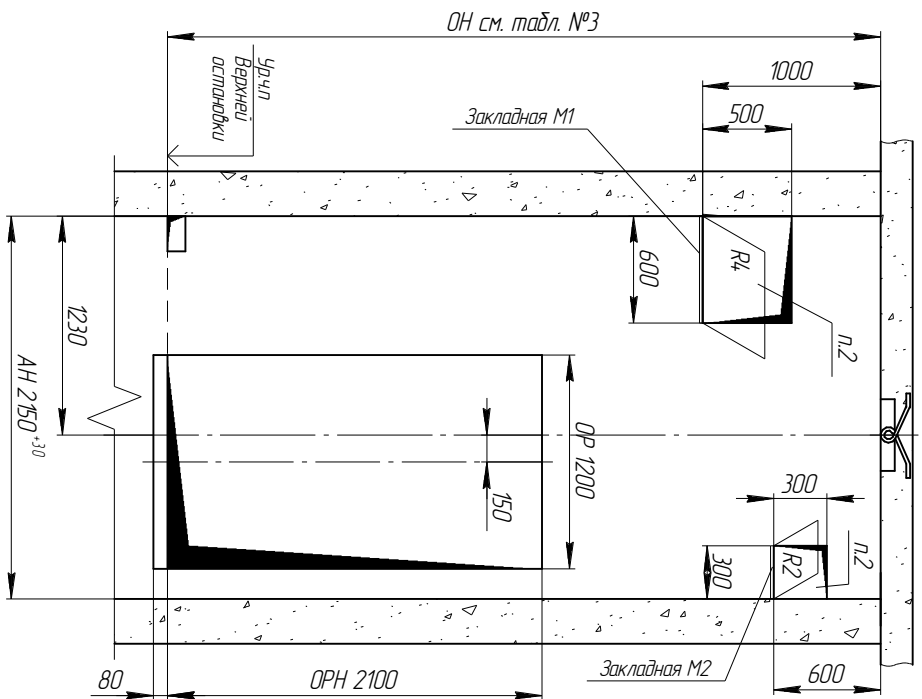
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Копирован
Формат А3
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

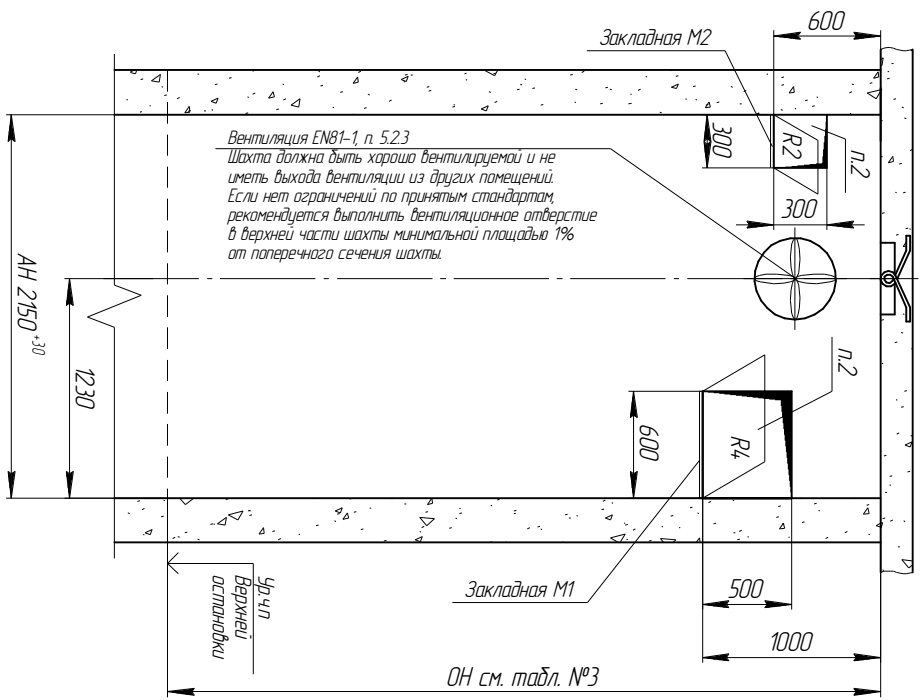
Лист
4

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

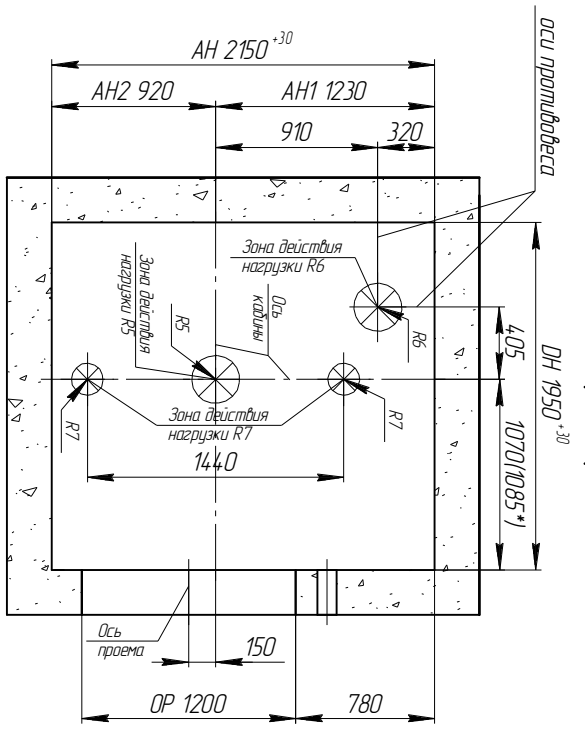
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Ж-Ж(1:30)



И-И(1:30)



E-E(1:30)

Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист
				5

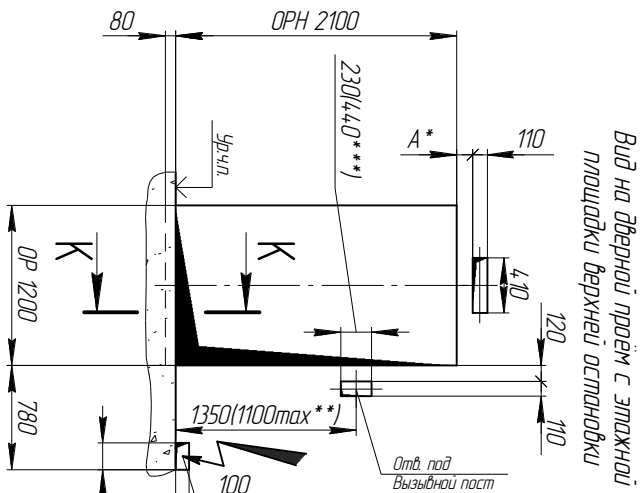
1. *Размер для дверей шахты огнестойкости Е30, Е60.
2. Заделать после монтажа.

Копирован

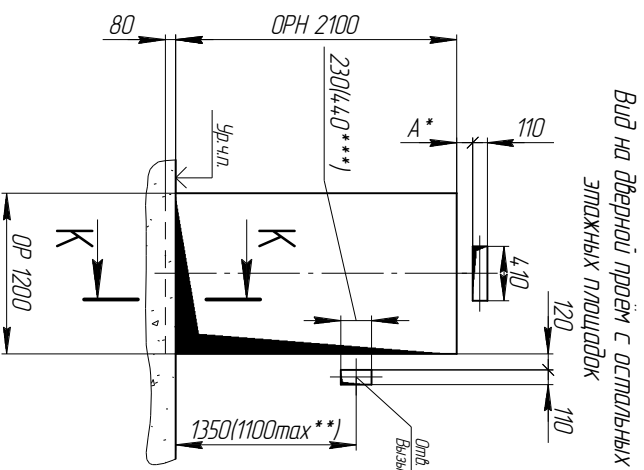
Формат А3

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950



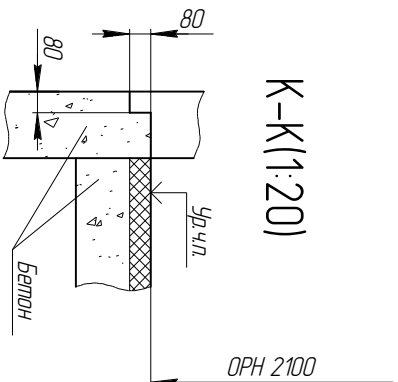
Вид на дверной проем с этажной площадки верхней остальной



Вид на дверной проем с остальных этажных площадок

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

К-К(1:20)



- 1 Размер А* определяется проектом.
- 2 ** Для перегородки малоэтажных групп населения.
3. *** Для отверстия над пост вызова с диспием. Для поста вызова с диспием отверстие 4,10x110 не выполняется.

Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

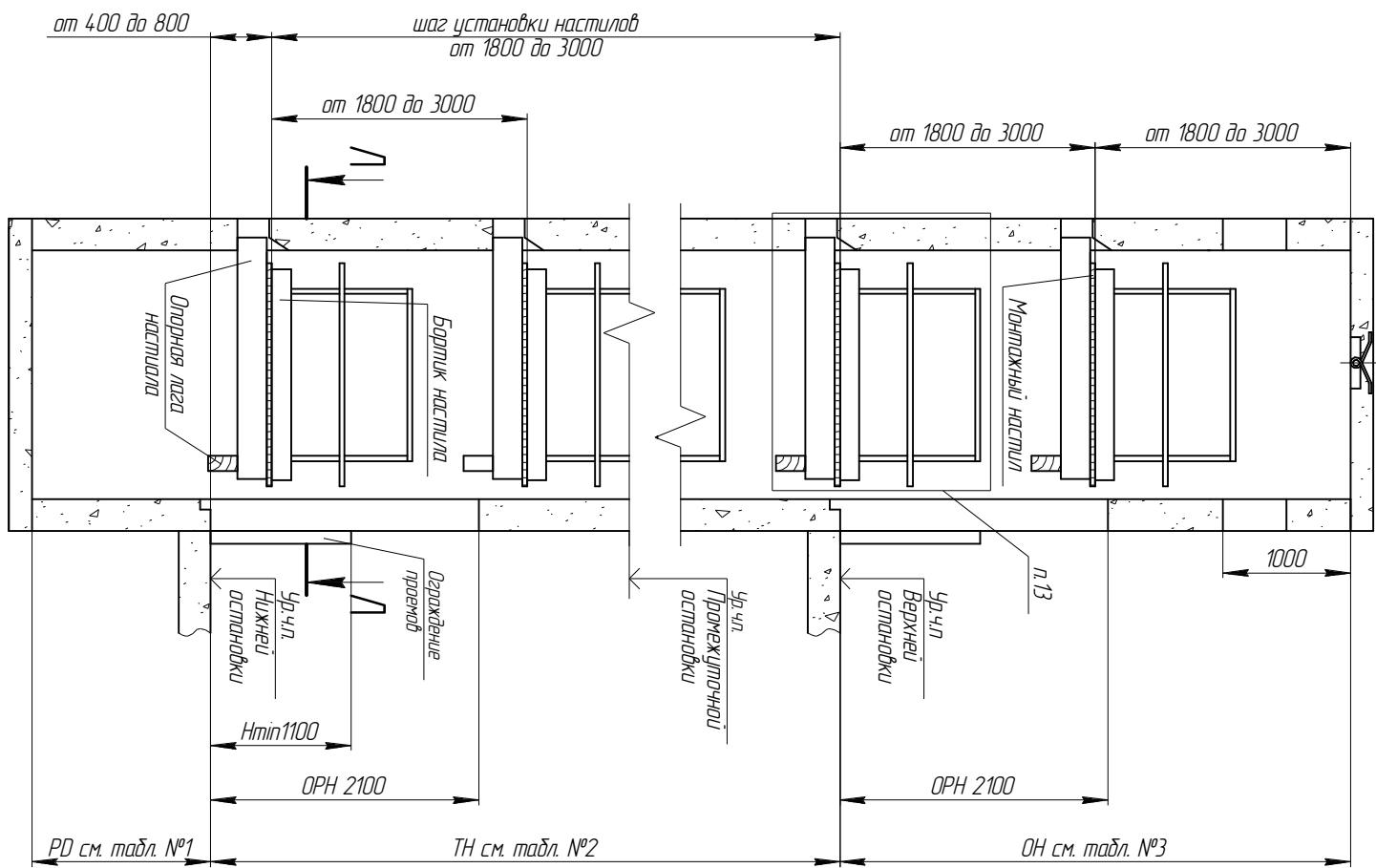
Объединение нагрузки	Величина нагрузки Н	Направление и место приложения сил	Примечание		
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки		
R2	22692				
R3	14,230				
R4	12307				
R1*	R1 x K				
R2*	R2 x K				
R3*	R3 x K				
R4*	R4 x K				
R5	94,000			На пол приямка от дугера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки По каталогским стандартам К-2,6
R6	79000				
R7	v=1,0	На пол приямка от дугера пролидвеса	Аварийные кратковременные нагрузки		
	v=1,6				
	v=1,75				
R8	15000	На плиты перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	Аварийные кратковременные нагрузки		
R9	19170				
R10	5000				
Нагрузки R действуют вертикально			Монтажные работы		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лист
				6

Нагрузки R действуют вертикально
ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

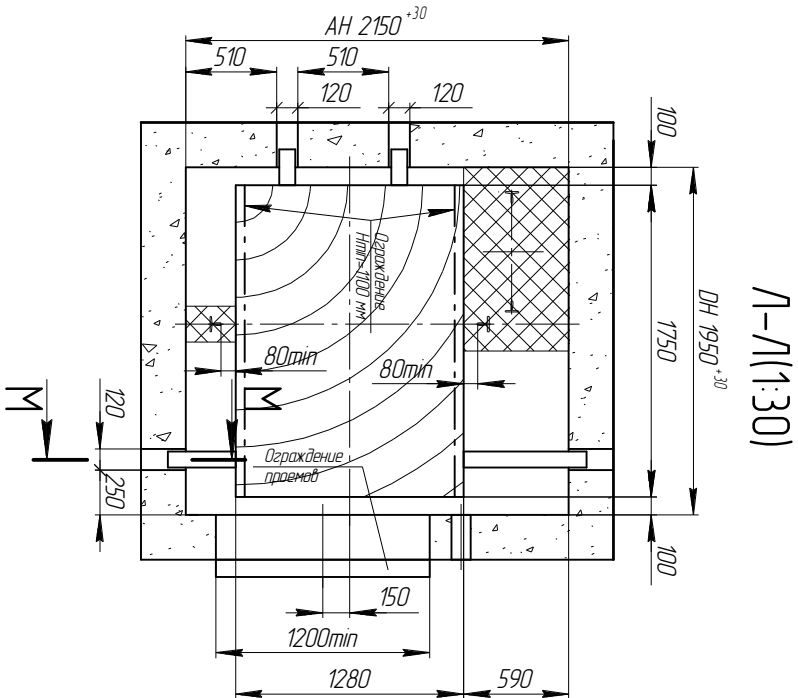
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

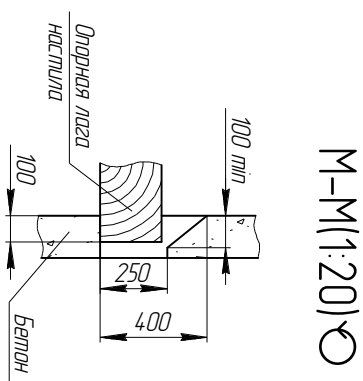
Лист	7
------	---

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Зона установки лифтового оборудования



Технические требования к настилкам

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на гладкие ступенчатые лест или опорные балки 1см. под шпатель.
3. Настилы, балки и леса не должны находиться в указанных зонах установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошного шпала из досок толщиной не менее 50 мм, рассчитанные на распределенную нагрузку не менее 200 кг. Связанных снизу проерченных досок. Выступы отверстных элементов шпала за его поверхность не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
5. Деревянные шпалы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортовые ограждения должны подвергаться гудроной пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настилы установить с соответствующей стороны ограждения, выполненные из досок или металлосеточек толщиной 1000 мм, имеющие длину вертикально доски, высотой не менее 50 мм, промежуточные элементы и перила, выдерживающие сосредоточенную нагрузку 700 Н.
7. Краем настила должны быть надежно закреплены на балках и в них шахт, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установка настилов в шахте лифта должна выполняться специально обученным персоналом – не менее 2-х человек при односторонней работе. Разборку настилов производить персонал, проводивший их сборку.
9. Установку настилов производить последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шпала-настилы монтируются на горизонтальные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилы необходимо проверить, что эти элементы прочно закреплены к стенам или закладным деталям шахты.
10. После установки настилы должны подвергнуться испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Испытательные проемы должны быть снабжены с вставками ограждениями, удовлетворяющими следующим требованиям:
 - ограждения рассчитываются на прочность и устойчивость; как перегородочные действия как горизонтальной, так и вертикальной равномерно распределенных нормальных нагрузок 400 Н/м, приложенных на полную;
 - коэффициент надежности по нагрузке для ограждения следует принимать 1,2;
 - значению деформаций пригруза поручня ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м;
 - высота ограждений должна быть не менее 1,1 м;
 - расстояние между вертикальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
 - высота бортовых элементов ограждения должна быть не менее 0,1 м;
 - конструкция крепления ограждения к спиральным конструкциям должна быть исключена; возможность их самостоятельного раскрепления;
 - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
12. Установка и ограждение выполняется специалистами марки С235, соответствующие стандарты марок АМб6 и алюминиями из алюминия, хвойных пород не ниже 2-ого сорта лифта и ограждения сверху шахты к производству работ по монтажу лифтов.
13. Монтажные настилы устанавливаются на отметке 5рчл. верхнего посадочного этажа, должен быть рассчитан на нагрузку 850 кг на квадратный метр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					8

Копирован
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1950