

0002\*0591 (51) 011 0E9 ZTK ЖИЕЦ

## Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:  
*OH* – высота последнего этажа; *OP* – ширина проема двери шахты в свету;  
*TH* – высота подъема; *OPH* – высота проема двери шахты в свету;  
*PD* – глубина прямка; *АН1* – привязки оси кабины к правой стене шахты;  
*АН* – ширина шахты; *АН2* – привязки оси кабины к левой стене шахты;  
*DN* – глубина шахты.
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
- 6.1 Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).
8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
9. При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
  - Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;
  - класс бетона должен быть не ниже В25.
10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	630 (8)		
Скорость, м/с	1,0	1,5	
Высота подъема, мм	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2		
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2		
Тип кабины	Непроходная		
Расположение противобеса	Сзади		
Лобовики на противобесе	Нет		
Размеры дверей (Ш×Г), мм	900×2000		
Тип открывания дверей	Боковое		
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60		
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×1400×2200(2300*)		
Перила на крыше кабины	Есть		
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1650×2000		
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	
Глубина прямка, мм	1150	1300	
Материал шахты	Бетон		
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью	
	Напряжение, В	380±10%	
	Тип привода лифта	С частотным регулированием	
	Мощность, кВт	6,4	9,0
	Номинальный ток, А	13,8	18,0
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4925 max	6926 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц., 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75		
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С		
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%		

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	–	1	1,5
Высота подъема, мм	TH	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

\*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

\*\*Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				<b>ПЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1650×2000</b>			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский	Лит.	Масса	Масштаб
							1:40
Разраб.				задание на проектирование строительной части	Лист 1	Листов 7	
Пров.					<b>ГК "ПЭЛК"</b>		
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Вертикальный разрез шахты

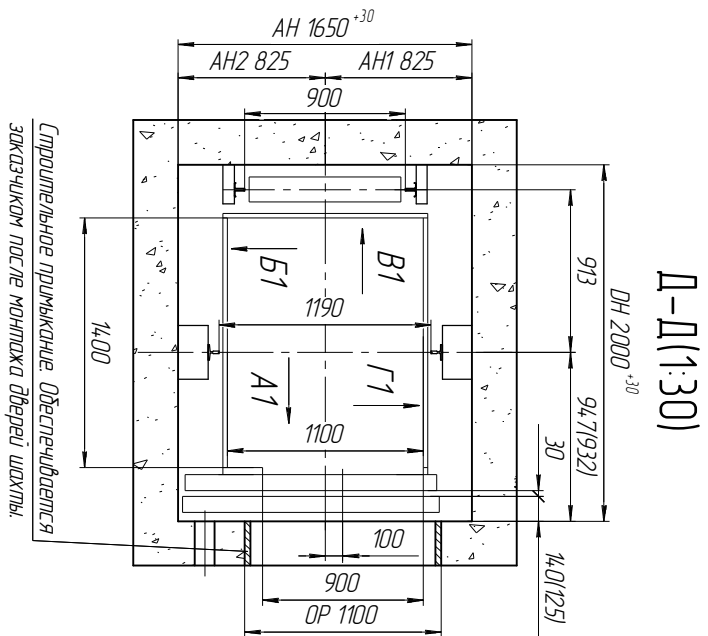
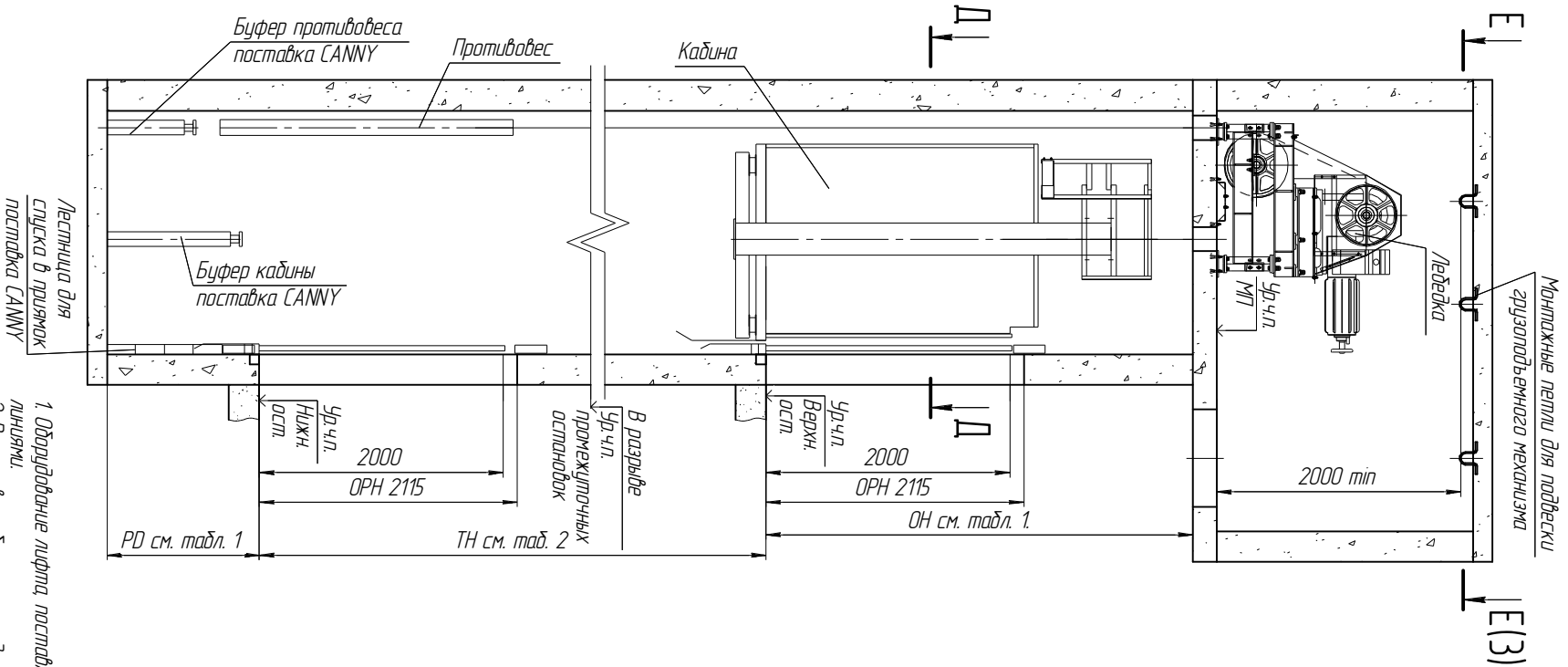


Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	мм	маш
AH	1650	1850
DH	2000	2200
AH1	825	925
AH2	825	925

- Оборудование лифта, поставленное заводом изготовителем на чертёже показано монтажу лифту.
- Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью E30.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (15) 1650×2000

ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (15) 1650×2000

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.

Изменения согласовать с ГК "ПЭ/К".

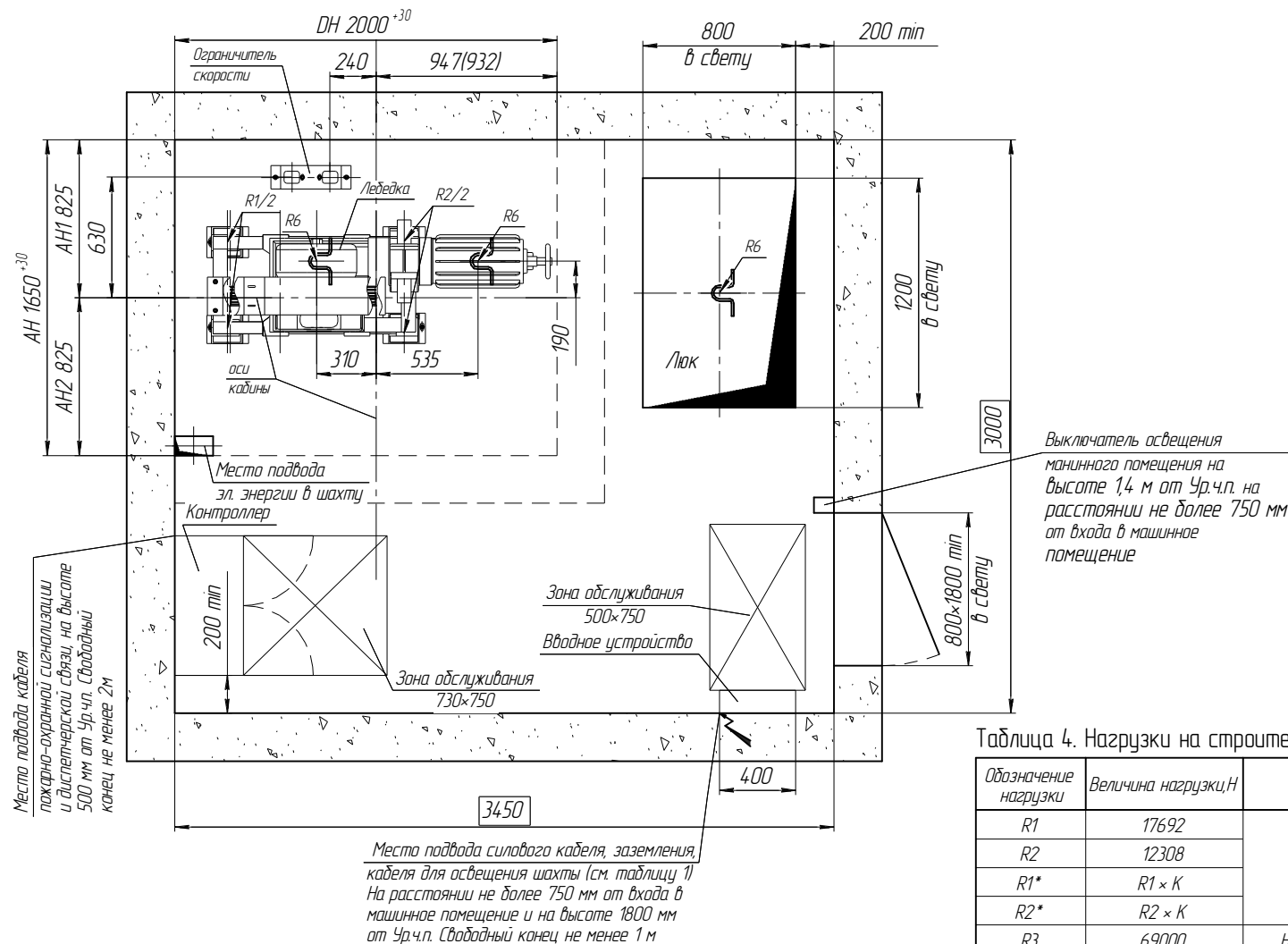


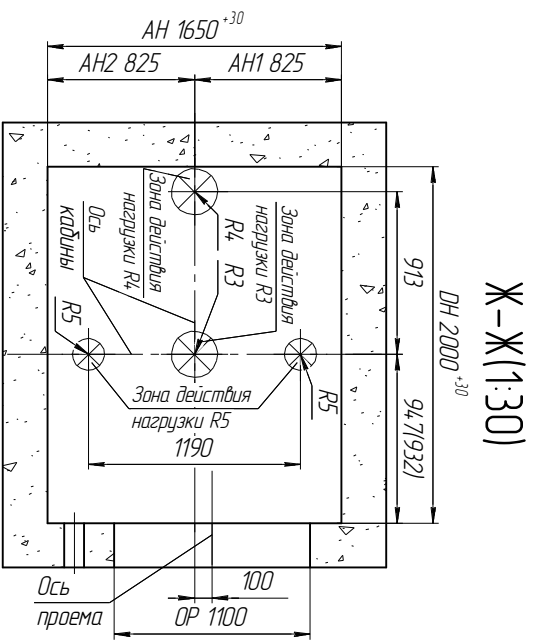
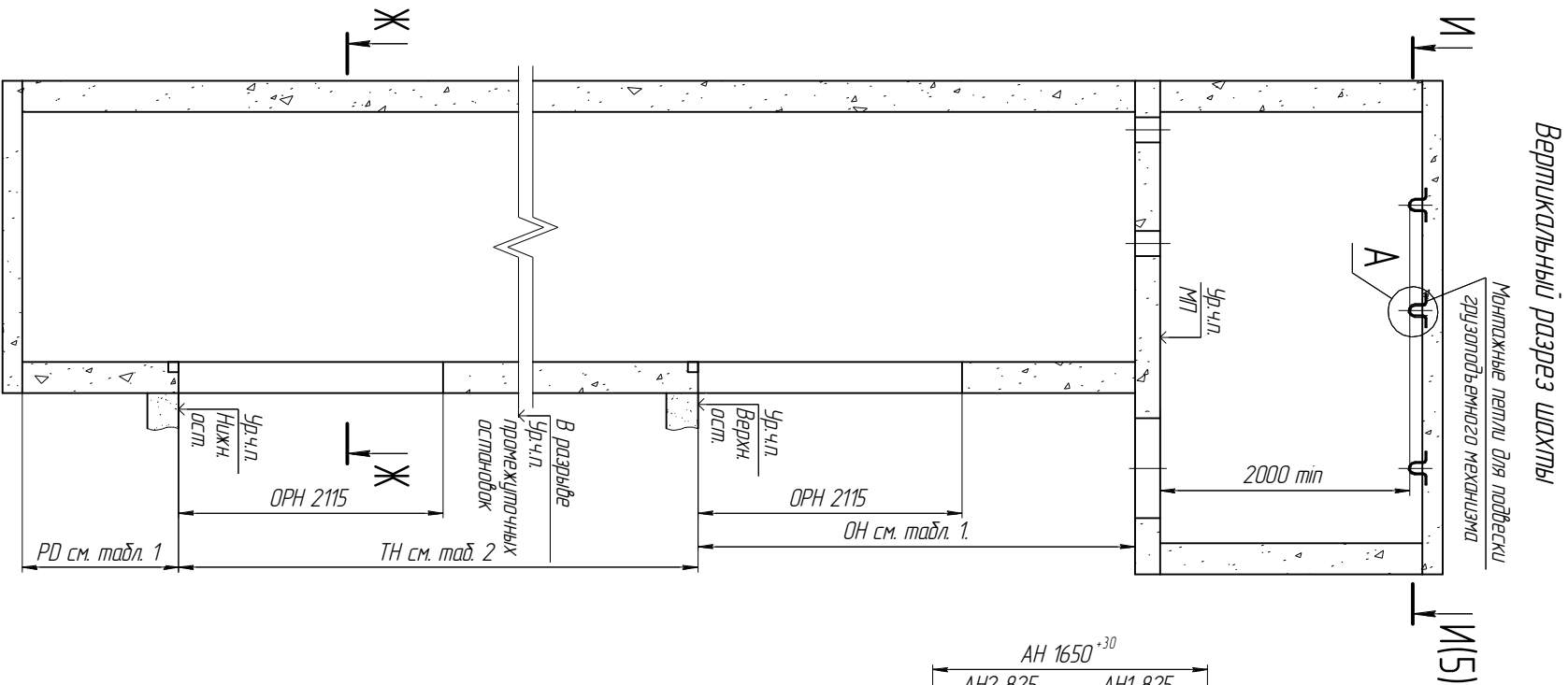
Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	17692	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220
R2	12308		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	69000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	57000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки
R5	V=1 19480	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
	V=1,5 22048		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

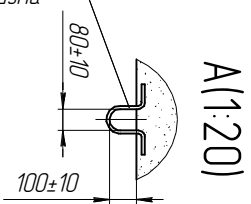
Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью E30.  
2. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Монтажная петля для подвески грузоподъемного механизма



1 Размер в скобках указан для дверей огнестойкости Е30.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

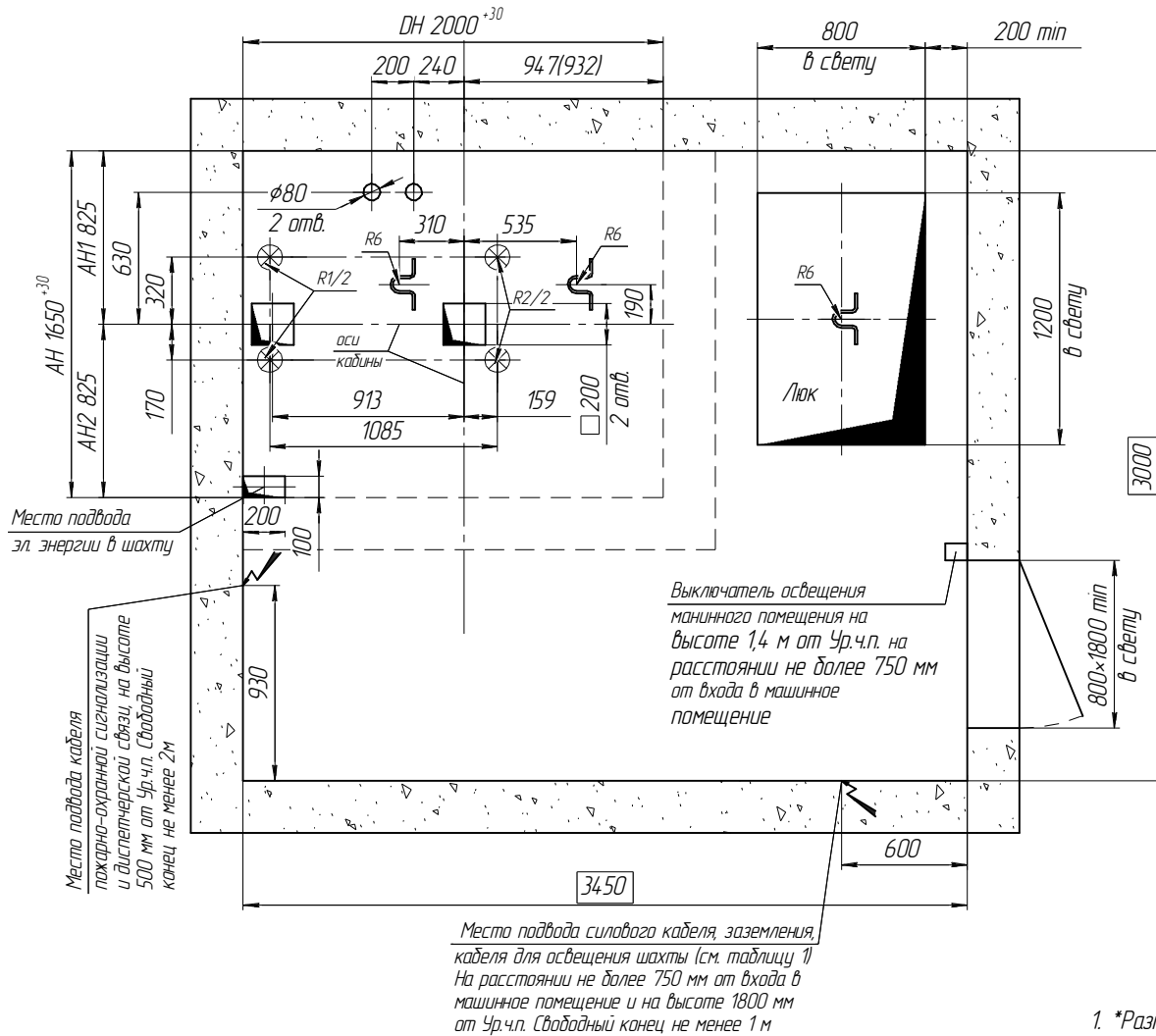
ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (15) 1650×2000

Лист 4

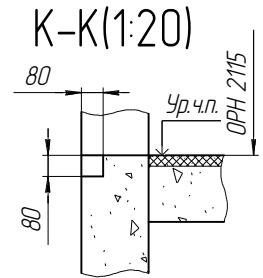
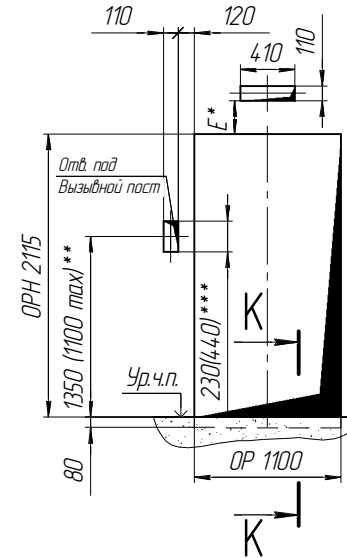
ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (15) 1650×2000

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.  
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".



Вид на дверной проем с этажных площадок всех остановок



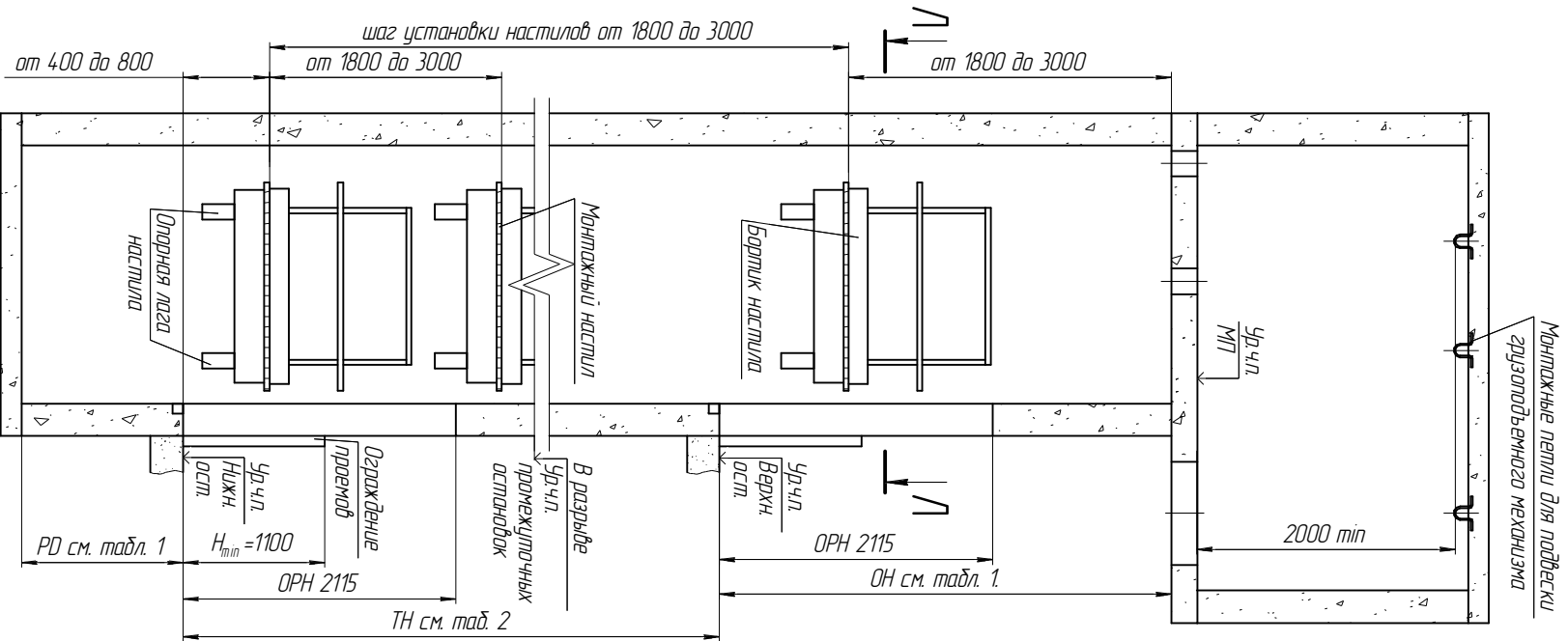
Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190×220 от лифтового оборудования

- \*Размер определяется проектом.
- \*\*Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- \*\*\* Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для поста вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.
- Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью E30.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

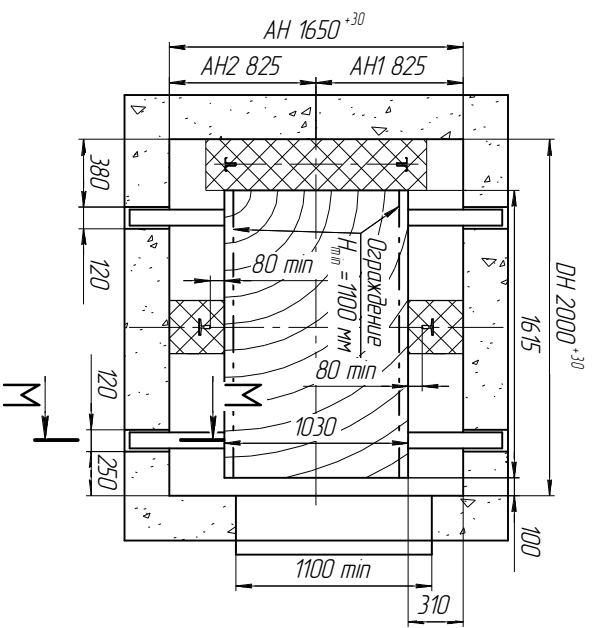
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1650×2000	Лист
						5

# Вертикальный разрез шахты



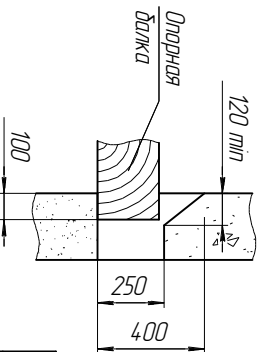
# Л-Л(1:30)



Технические требования к настилом

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливать на площадке ступенчатая лест или опорные балки (см. план шахты).
3. Настилы должны быть и места не должны находиться в узлах балки на чердаке зоны установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны устанавливаться в виде сплошного шила из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии не менее 200 мм между элементами шила за его подвижность не должна превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шилы-настилы должны устанавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики ограждения должны подвергаться глубокой пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между ковом настилов и стеной шахты более 300 мм необходимо на настилы установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из досок или металлических прутьев высотой 1000 мм, укрепив их внизу бортиком доски, высота не менее 50 мм, промежуточные элементы и перила, выходящие выше распределенной нагрузки 700 Н, приложенные в вертикальном направлении в средней части между стойками. Прогоны подвешивать к стойкам или закладным деталям шахты.
7. Концы настилов бортики шила должны закреплены на досках и в шахтах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установки настилов в шахте лифта должны выполняться специально обученным персоналом - не менее 2-х человек при одновременной работе. Работу настилов проводить персоналом, прошедшим их обучение.
9. Установки настилов проводились последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шилы-настилы монтируются на заранее подготовленные специально шилы, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закладным деталям шахты.
10. После установки настилов должен быть проверен уровень установки на прочность, грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытаниях и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещения элементов, проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, одобренными специализированными организациями.
11. Специальные проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, одобренными специализированными организациями.
12. Ограждение устанавливается на прочность и устанавливается к поперечной балке как грузоподъемной, так и вертикальной рабформерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, расположенных на поручне.
13. Косиформы должны надежны по нагрузке для ограждения следует применять:
  - косиформы должны надежны по нагрузке для ограждения, расположенных на поручне.
  - конструкция крепления ограждения к стальной конструкции должна быть исключена возможность их самопроизвольного расширения.
  - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
14. Для установки ограждения использовать стандартный проект марки С235, описанный в спецификации АИФБ и лифтопараллели из фрезерованной хвойной породы не ниже 2-го сорта.
15. Лест-настилы и ограждения должны эксплуатироваться только после проверки их качества и оформления. АИФБ гарантируют надежность, установленная в шахте лифта и ограждениях шахты к производителям работ по монтажу лифтов.

# М-М(1:20)



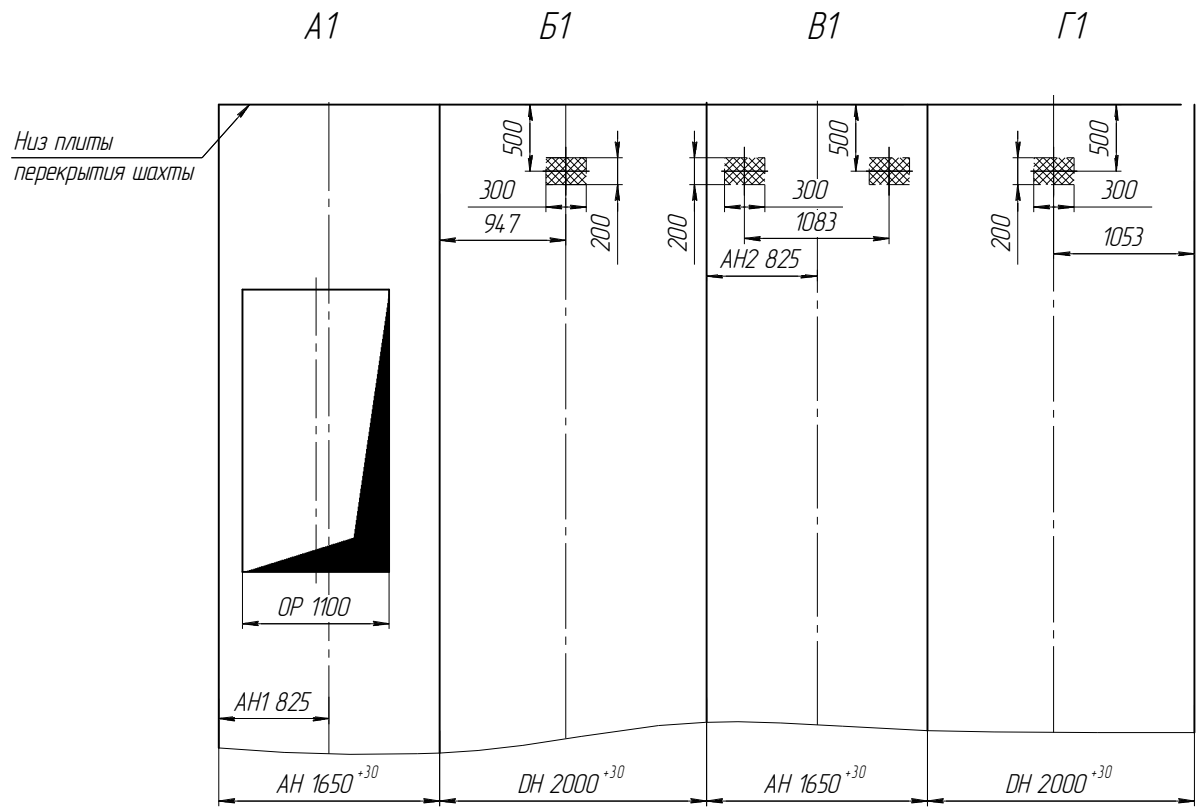
Зона установки лифтового оборудования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (15) 1650x2000

Лист 6



– место крепления кронштейнов.  
Пересечение зоны подвода приточной вентиляции и зоны крепления кронштейнов не допускается.

1. Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью Е30.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата