

0591х0592 5/10-175 1000 МК/ЕУ

**Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW.
производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.**

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
ОН – высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
TH – высота подъема; ORH – высота проема двери шахты в свету;
PD – глубина приямка; AH1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
AH – ширина шахты; AH2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;

- Данная модель лифта имеет минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
- Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
- При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).

- Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
- При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:

- Толщина бетонных стен должна быть не менее 140 мм;
- класс бетона должен быть не ниже В25.

Из тюбинга:

- Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;
- Бетонная плита основания шахты должна быть выполнена из бетона марки В25 и толщиной не менее 150 мм.

10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.

11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 5.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)		
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000
Высота подъема, мм	см. табл. 2		
Количество остановок/дверей/этажей	см. табл. 2		
Тип кабины	Непроходная		
Расположение противовеса	Справа		
Ловители на противовесе	Нет		
Размеры дверей (ШxГ), мм	1200x2000		
Тип открывания дверей	Боковое		
Огнестойкость дверей, мин.	E160; WITTUR		
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	2100x1100x2200		
Перила на крыше кабины	Есть		
Размеры шахты (ШxГ), мм	2650x1650		
Высота последнего этажа, мм	3700	3800	3850
Глубина приямка, мм	1200	1300	1350
Материал шахты	Бетон/тюбинг		
Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
Напряжение, В	380±10%		
Силовая цепь	С частотным регулированием		
Тип привода лифта			
Мощность, кВт	6,9	11	12
Номинальный ток, А	17,2	26,3	28,2
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	5310 max	8465 max	9234 max
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75		
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С		
Относительная влажность при 25°C	Не более 90%		

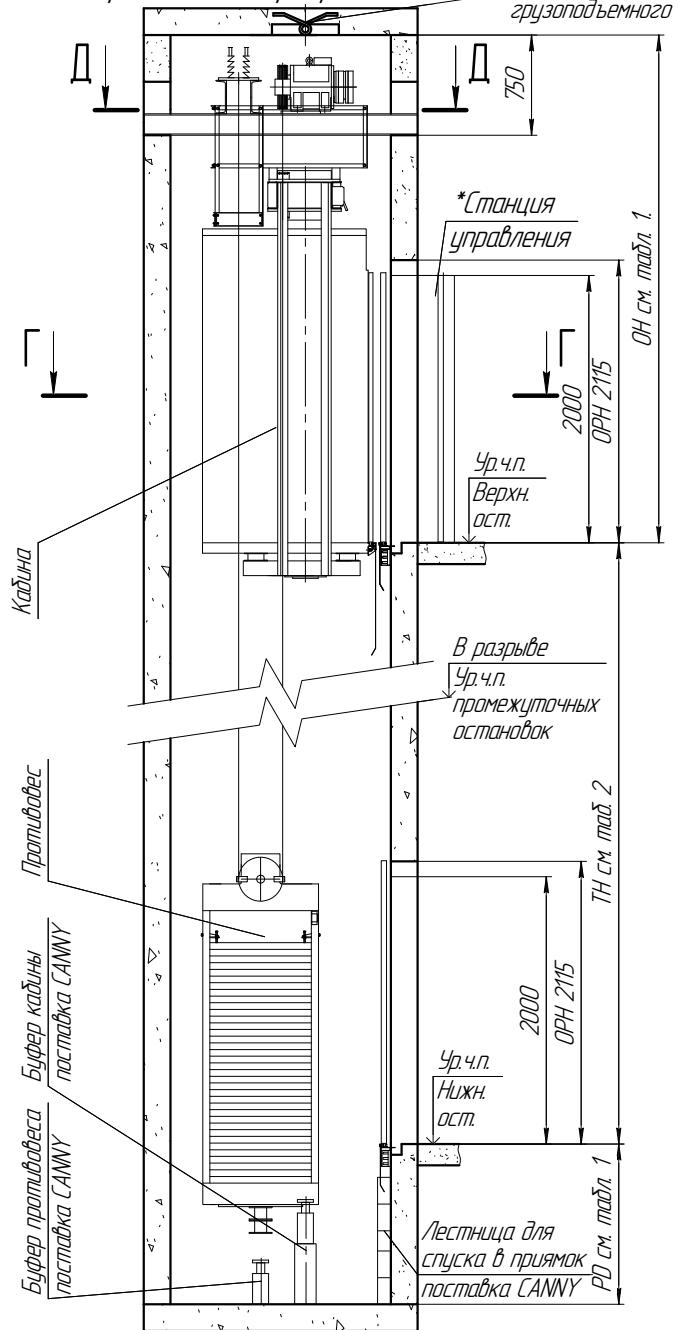
Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение
Высота подъема	TH	2700	50000 60000 80000
Количество остановок	п	2	18 22 29

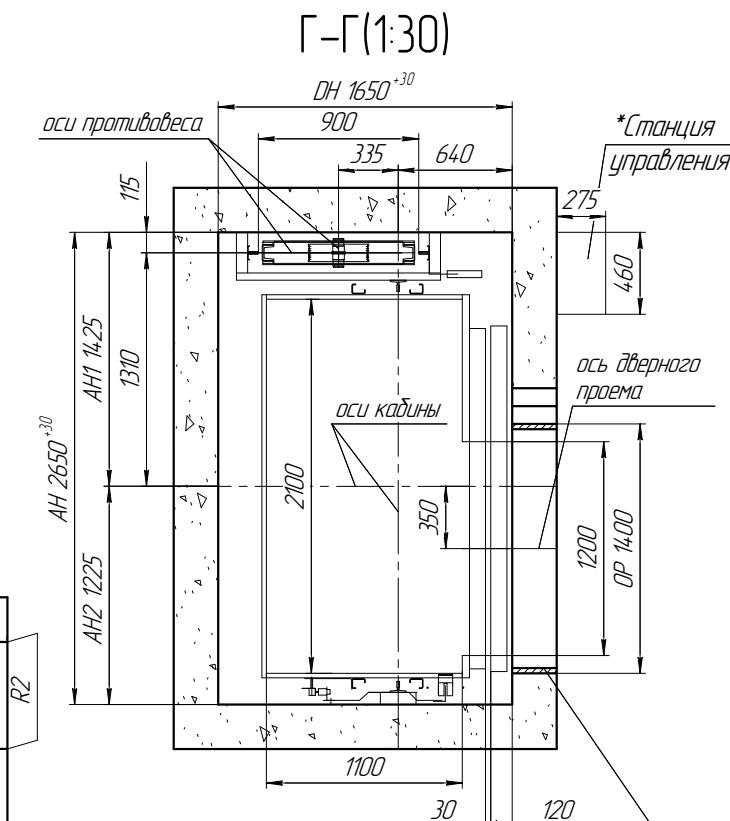
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Проф.							
Т.контр.							
И.контр.							
Утв.							
<i>Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части</i>						1:40	
						Лист 1	Листов 5
						<i>ГК "ПЭЛК"</i>	

KLW 1000 V10-175 2650x1650

Вертикальный разрез шахты *Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма*



№ подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инф. №	Подл. №	Подл. и дата



Строительное примыкание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты.

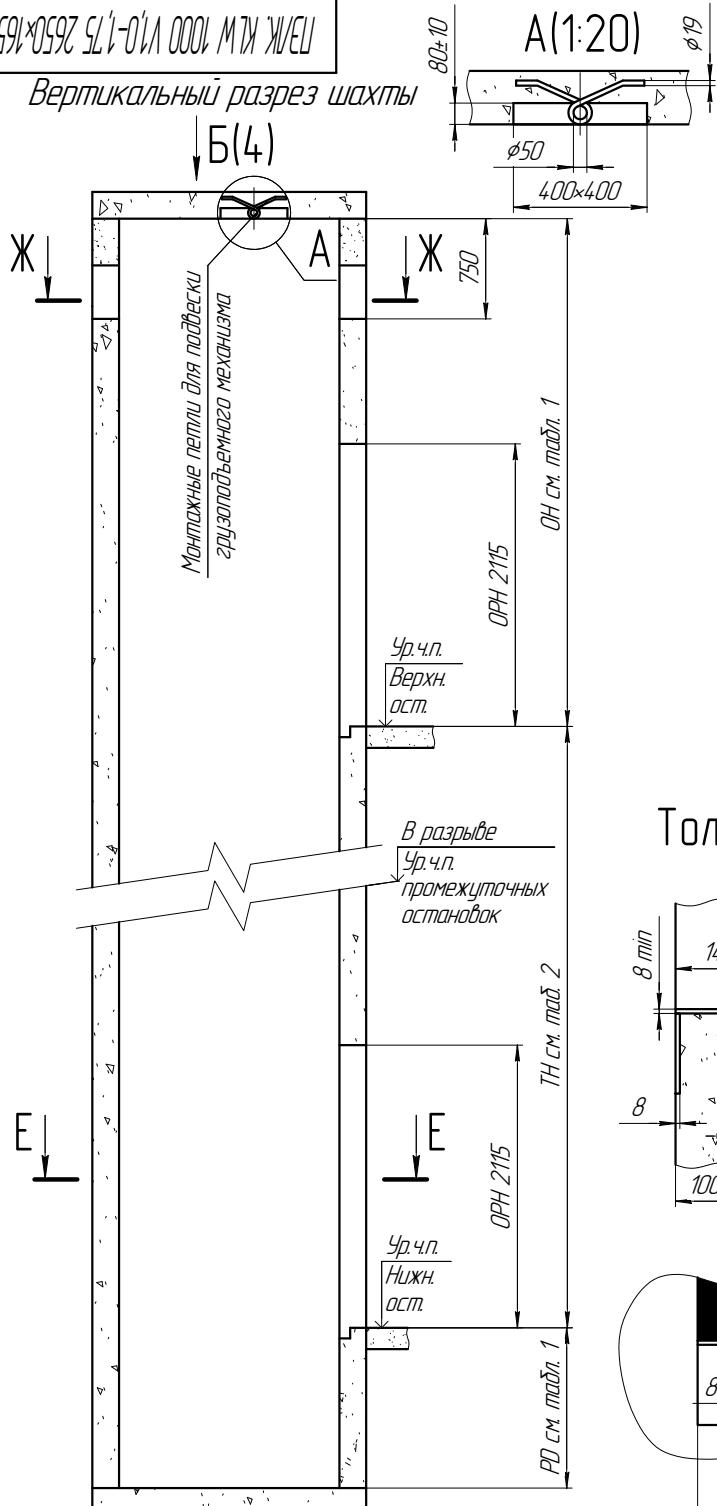
Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	min	max
AH	2650	2900
DH	1650	1950
AH1	1425	1500
AH2	1225	1400

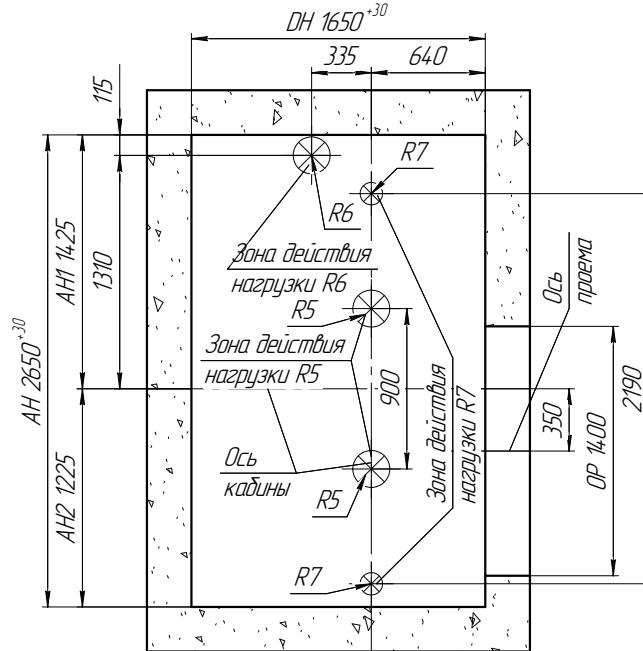
- *Установку станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
- Оборудование лифтов, поставляемое Заводом изготовителем, показано на чертеже тонкими линиями.

Л/К KLW 1000 V10-1,75 2650x1650

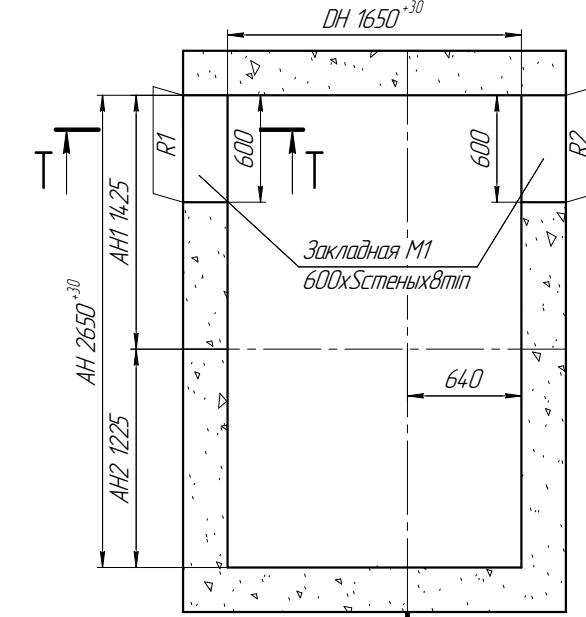
Вертикальный разрез шахты



E-E(1:30)



Ж-Ж(1:30)



T-T(1:10)
Только для тюбинга
2 места

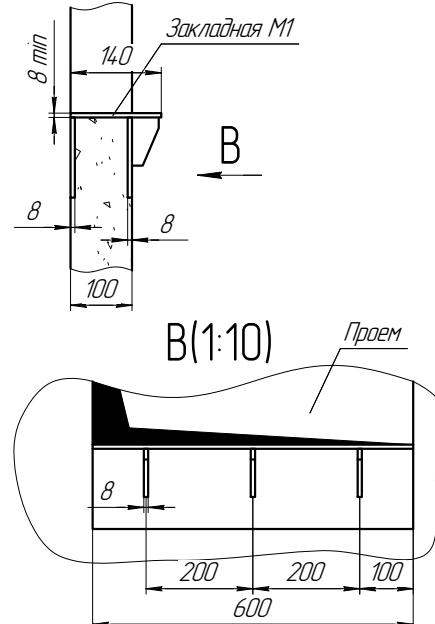


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки H	Место приложения сил	Примечание
R1	18385	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки
R2	16243		
R1*	$R1 \times K$		
R2*	$R2 \times K$		
R3	10000	На стены шахты от оборудования	Аварийные кратковременные нагрузки По китайским стандартам K=2,6
R4	10000		
R5	95000		
R6	75000		
R7	V=1 32128	На пол приямка	Аварийные кратковременные нагрузки
	V=1,6 33432		
	V=1,75 36039		
R8	21920	На плиту перекрытия шахты	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на подиумы
R9	10650		
R10	3000		

Нагрузки R действуют вертикально

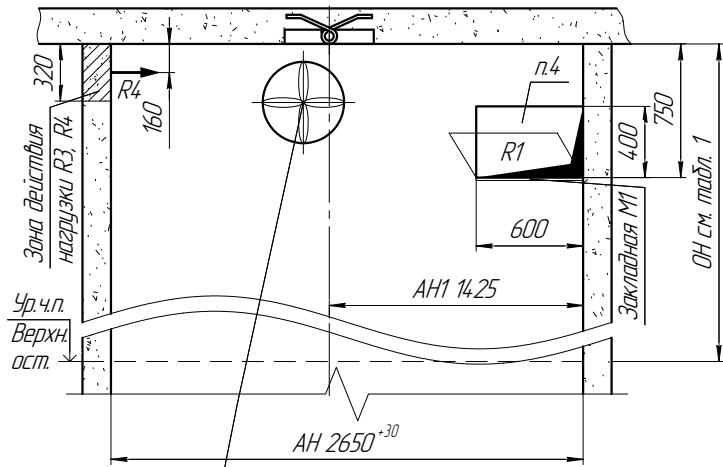
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	лист
					3

ПЭЛК. KLW 1000 V10-1,75 2650x1650

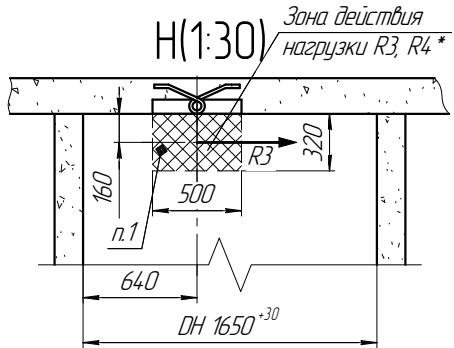
Копировал

Формат А3

И-И(1:30)○(3)

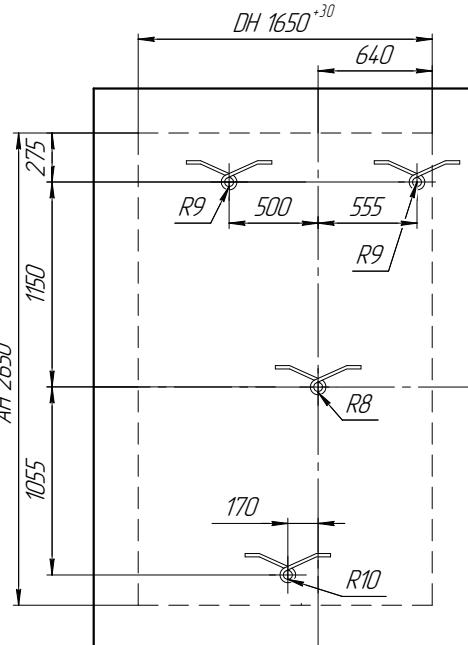


И-И(1:30)○(3)

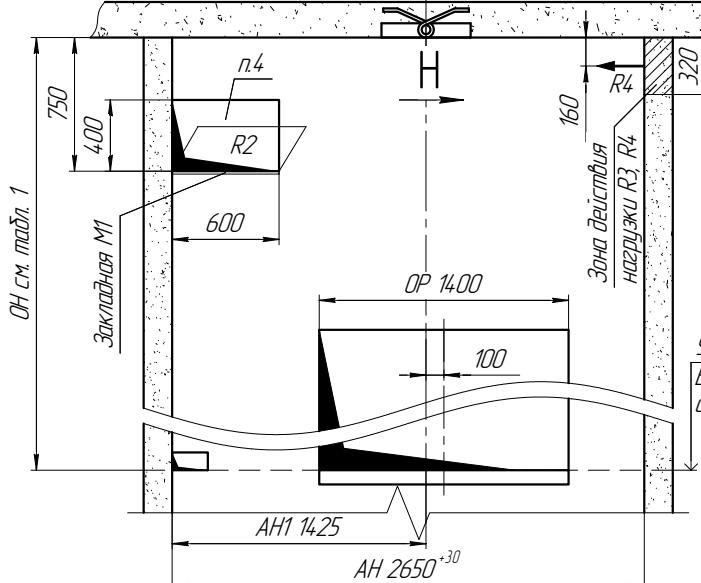


Б(1:30)(3)

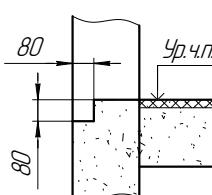
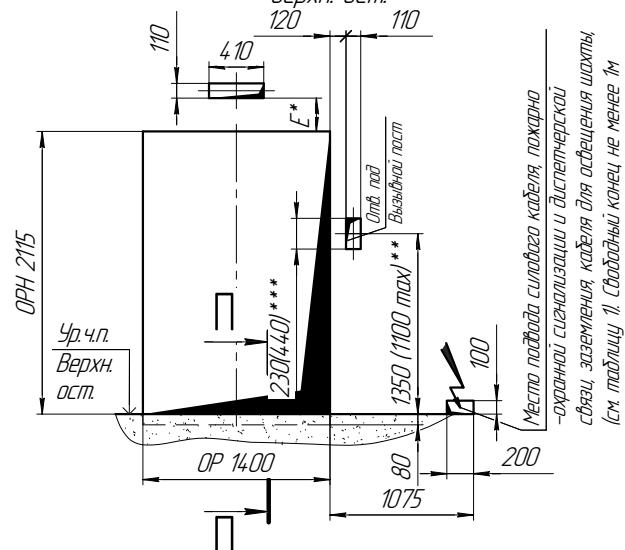
Схема расположения монтажных петель
в плитке перекрытия шахты



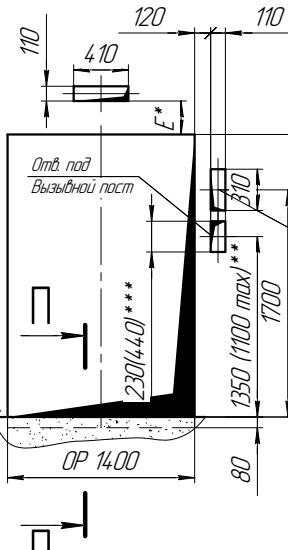
К-К(1:30)○(3)



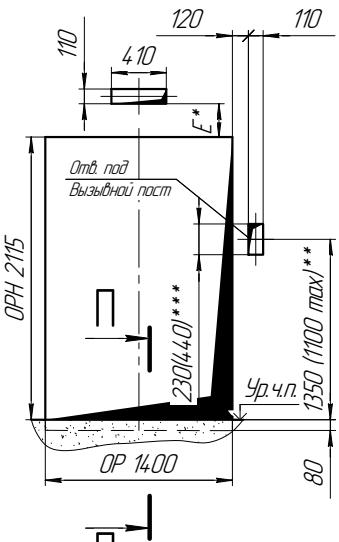
П-П(1:20)

Вид на дверной проём с этажной площадки
верхн. оств.

Вид на дверной проём с этажной площадки основной оств.



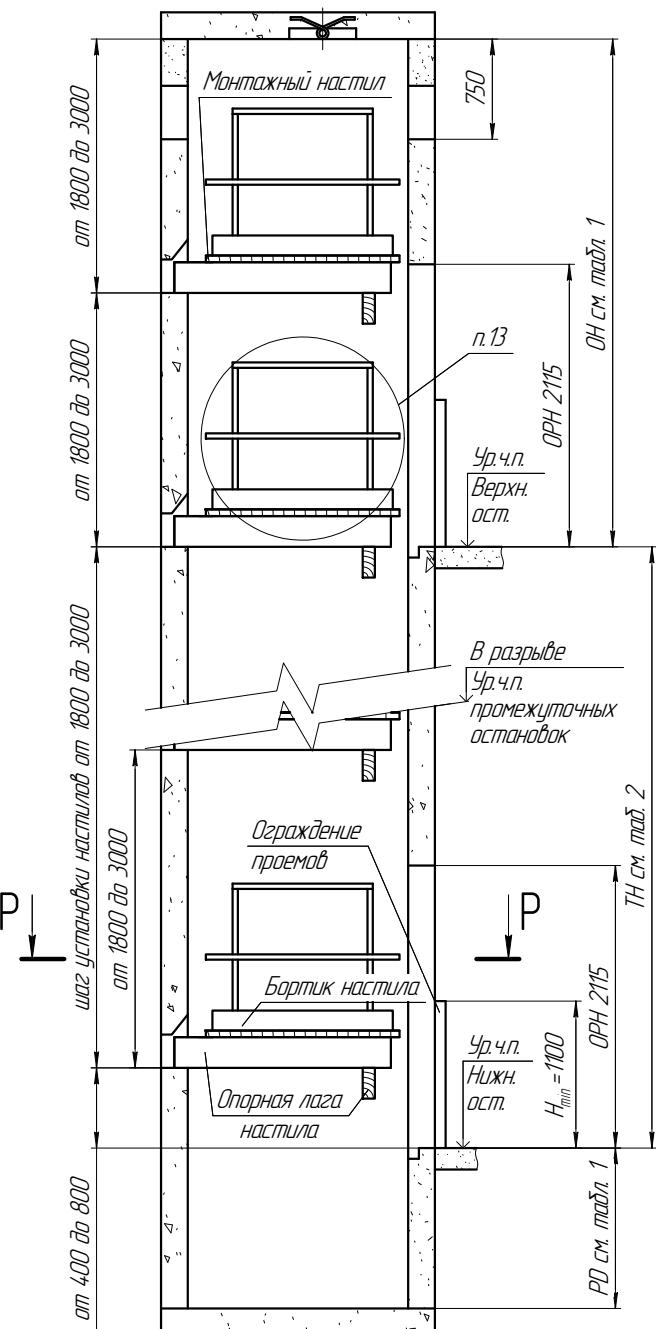
Вид на дверной проём с этажных площадок остальных оств.



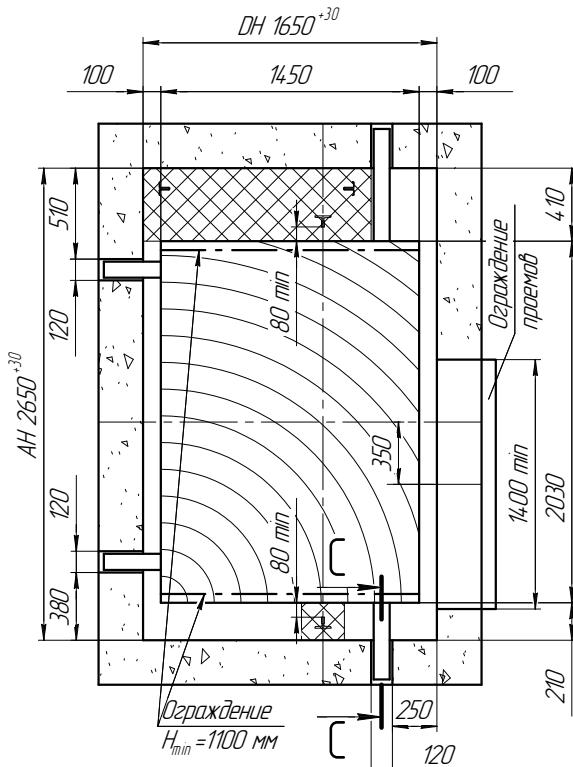
- Для тюбинга в зоне действия нагрузки R3, R4 устанавливается закладная деталь 420x200x8мм.
- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 тах.
- Заделать после монтажа.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410x110 не выполняется.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					4

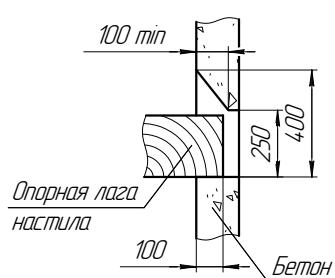
Вертикальный разрез шахты



Р-Р(1:30)



С-С(1:20)



Зона установки лифтового оборудования

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на типовые стоечные лесты или открытые балки (см. план шахты).
3. Настилы, балки и леса не должны находиться в указанных на чертеже зонах установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошного щита из досок толщиной не менее 50 мм, рассчитанных на распределенную нагрузку не менее 200 кг, сязанных снизу поперечными друсками. Выступы отдельных элементов щита за его поверхность не должна превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные щиты-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортовые ограждения должны подвергаться глубокой пропитке огнезашитным составом.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм, необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждения, выполненные из досок или металлических труб, высотой 1100 мм, имеющих выше бортовую доску, высотой не менее 150 мм, промежуточные элементы и перила, выдерживающие сосредоточенную нагрузку 700 Н, приложенную в горизонтальном направлении в средней точке между стойками. Праги поручня бортового ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Концы настила должны быть надежно закреплены на балках и в нишах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установка настилов в шахте лифта должна выполняться специально обученным персоналом- не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настилов производят персонал, приводящий их сборку.
9. Установка настилов производится последовательно снизу вверх, начиная с установки в приемке. Щиты-настилы монтируются на горизонтальные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементыочно закреплены к стойкам или закладным деталям шахты.
10. После установки настил должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настиле не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Строительные проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, удовлетворяющими следующим требованиям:
 - ограждения рассчитываются на прочность и устойчивость к поочередному действию как горизонтальной, так и вертикальной рабочему распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных на поручни;
 - коэффициент надежности по нагрузке для ограждения следует принимать 1,2;
 - значение величины прогиба поручня ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м;
 - высота ограждений должна быть на менее 1,1 м;
 - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
 - высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м;
 - конструкции крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена возможность их самоизвольного раскрепления;
 - элементы конструкций ограждений не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев;
 - для изготовления ограждений используют стальной прокат марки С235, алюминиевые сплавы марок АМ26 и пиломатериалы из дреесины хвойных пород не ниже 2-го сорта.
12. Леса-настилы и ограждения допускаются к эксплуатации только после приемки их комиссии и оформлением "Акта готовности подъемистей установленных в шахте лифта и ограждений дверей шахты к производству работ по монтажу лифтов."
13. Монтажный настил установленный на отметке Ур.чл. верхнего посадочного этажа, должен быть рассчитан на нагрузку 850 кг минимум.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					5