

0561×0007 (91) 011 0001 ZTK ЖВЕН

## Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:  
 ОН- высота последнего этажа;    ОР – ширина проема двери шахты в свету;  
 ТН- высота подъема;                ОРН – высота проема двери шахты в свету;  
 РД- глубина прямка;                 АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;  
 АН – ширина шахты;                АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;  
 ДН – глубина шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
  - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
  - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 53780-2010).
  - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
  - При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
    - толщина кирпичных стен не менее 250 мм., бетонных плит перекрытий не менее 130 мм.;
    - материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.
  - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
  - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)			
Скорость, м/с	1,0		1,6	
Высота подъема, мм	30000	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Сзади			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (Ш×Г), мм	900×2000			
Тип открывания дверей	Центральное			
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Е130/Е160			
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1600×1400×2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (Ш×Г), мм	2000×1950			
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	3550(3650)**	
Глубина прямка, мм	1150	1200	1300	
Материал шахты	Кирпич			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	11,0	15,0	
	Номинальный ток, А	23,0	30,5	
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	8465 max		11543 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц., 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорарасть, м/с	V	-	1	1,6
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

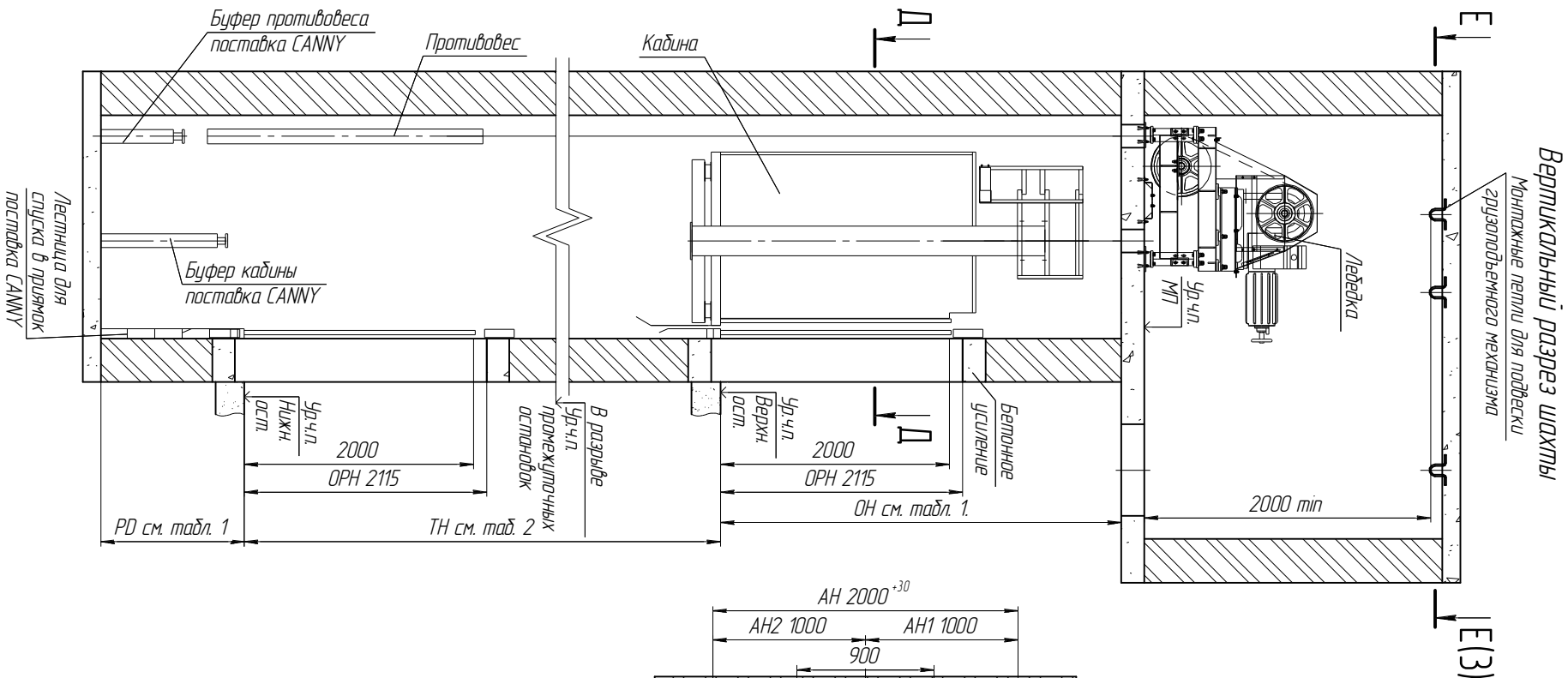
\*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

\*\*Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 7	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.							
Утв.							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты  
Монтажные петли для подвески  
грузоподъемного механизма

D-D(1:30)

Строительные приложения. Обеспечивается  
заказчиком после монтажа дверей шахты.

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	mm	max
AH	2000	2350
DN	1950	2200
AH1	1000	1175
AH2	1000	1175

1. Оборудование лифта, поставляемое заводом изготовителем на чертёже показано пунктиром

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950

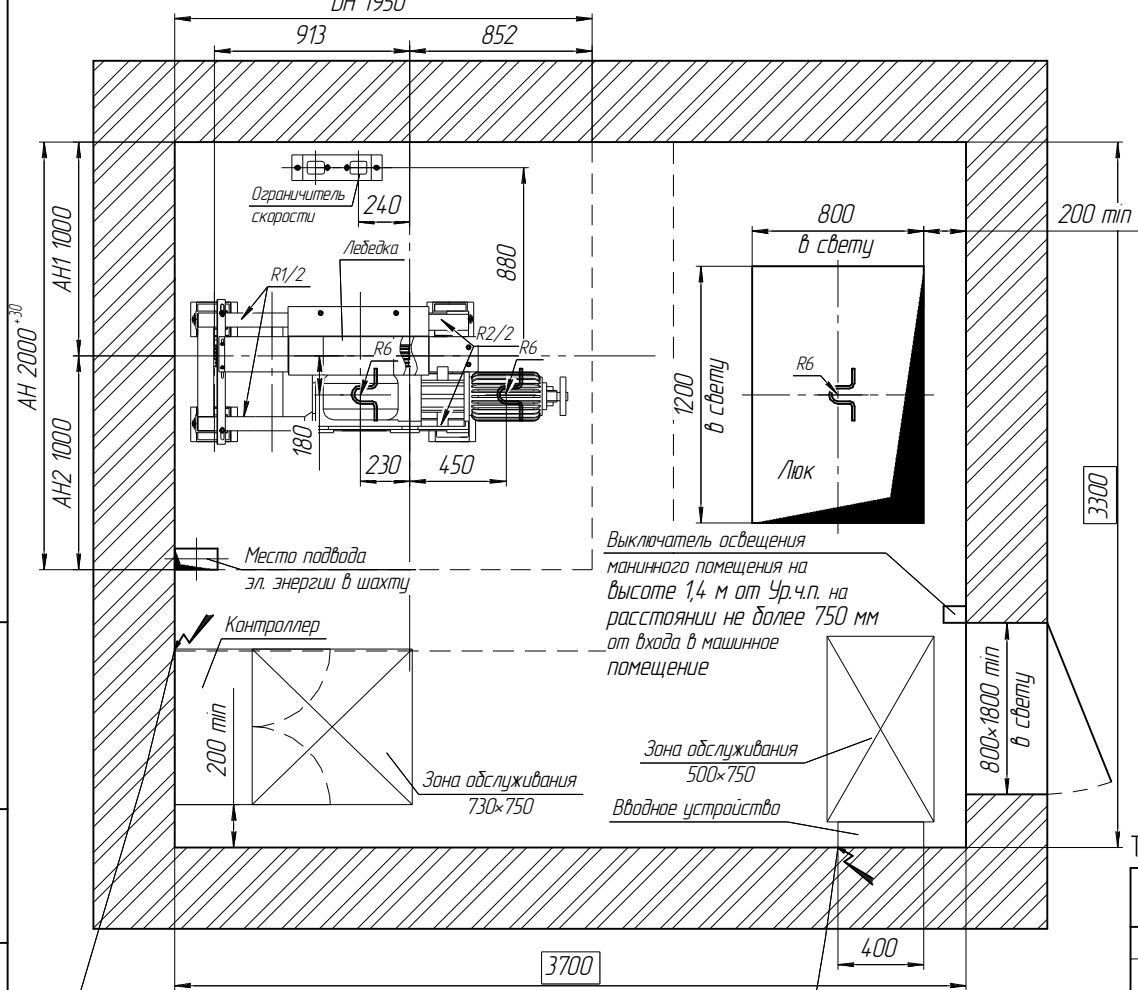
Лист 2

ГЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.  
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

ДН 1950<sup>+30</sup>



Выключатель освещения машинного помещения на высоте 1,4 м от Ур.ч.п. на расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение

Зона обслуживания 500×750

Вводное устройство

Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	23488	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	19231		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	101000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	81000	На пол прямка от буфера противовеса	
R5	V=1	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
	V=1,6		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

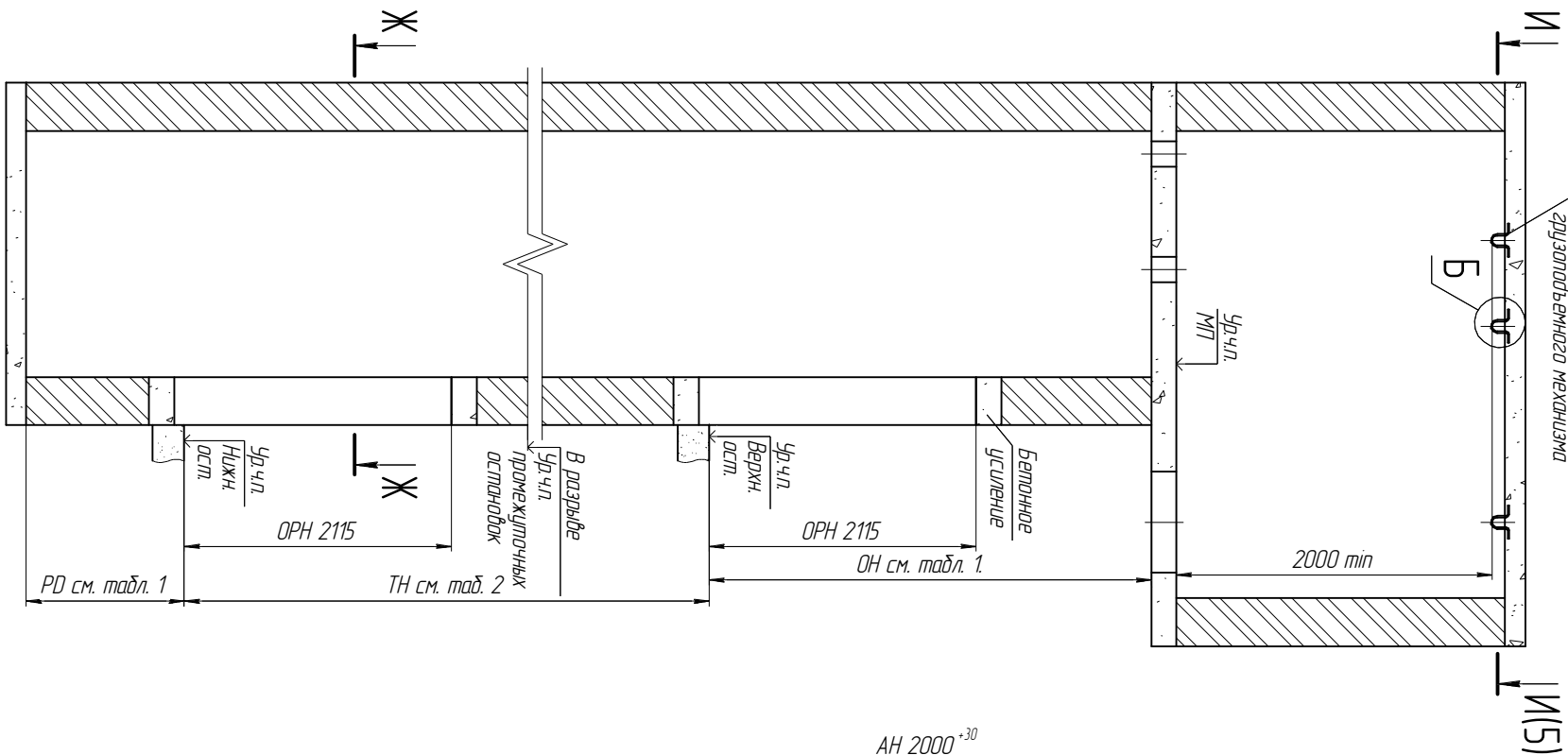
Нагрузки R действуют вертикально

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950	Лист
					3

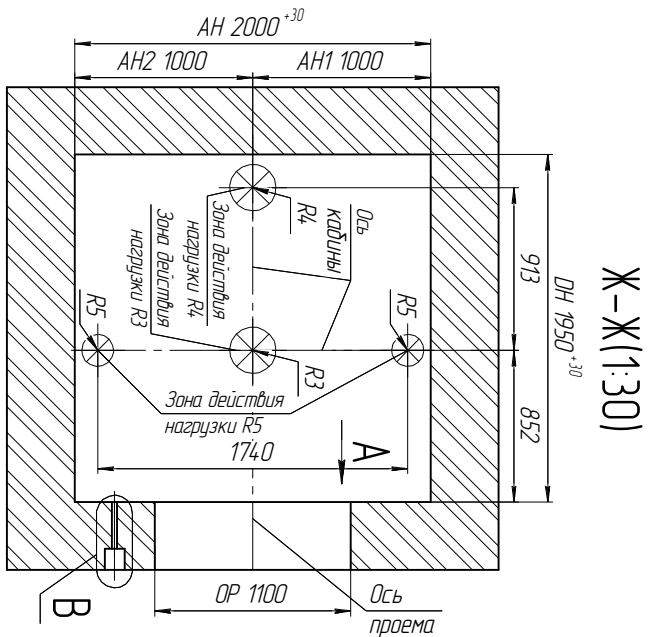
1. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

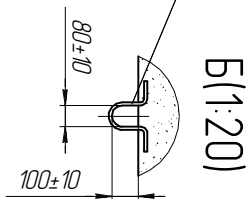
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



**Вертикальный разрез шахты**  
 Монтажные петли для подвески  
 грузоподъемного механизма

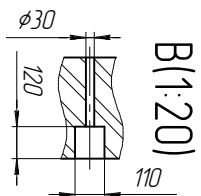


Монтажная петля для подвески  
 грузоподъемного механизма



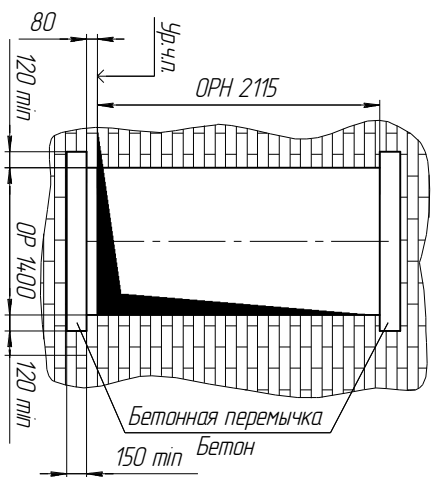
**Ж-Ж(1:30)**

DN 1950<sup>±30</sup>



**B1:20)**

**A1:40) ⊙**



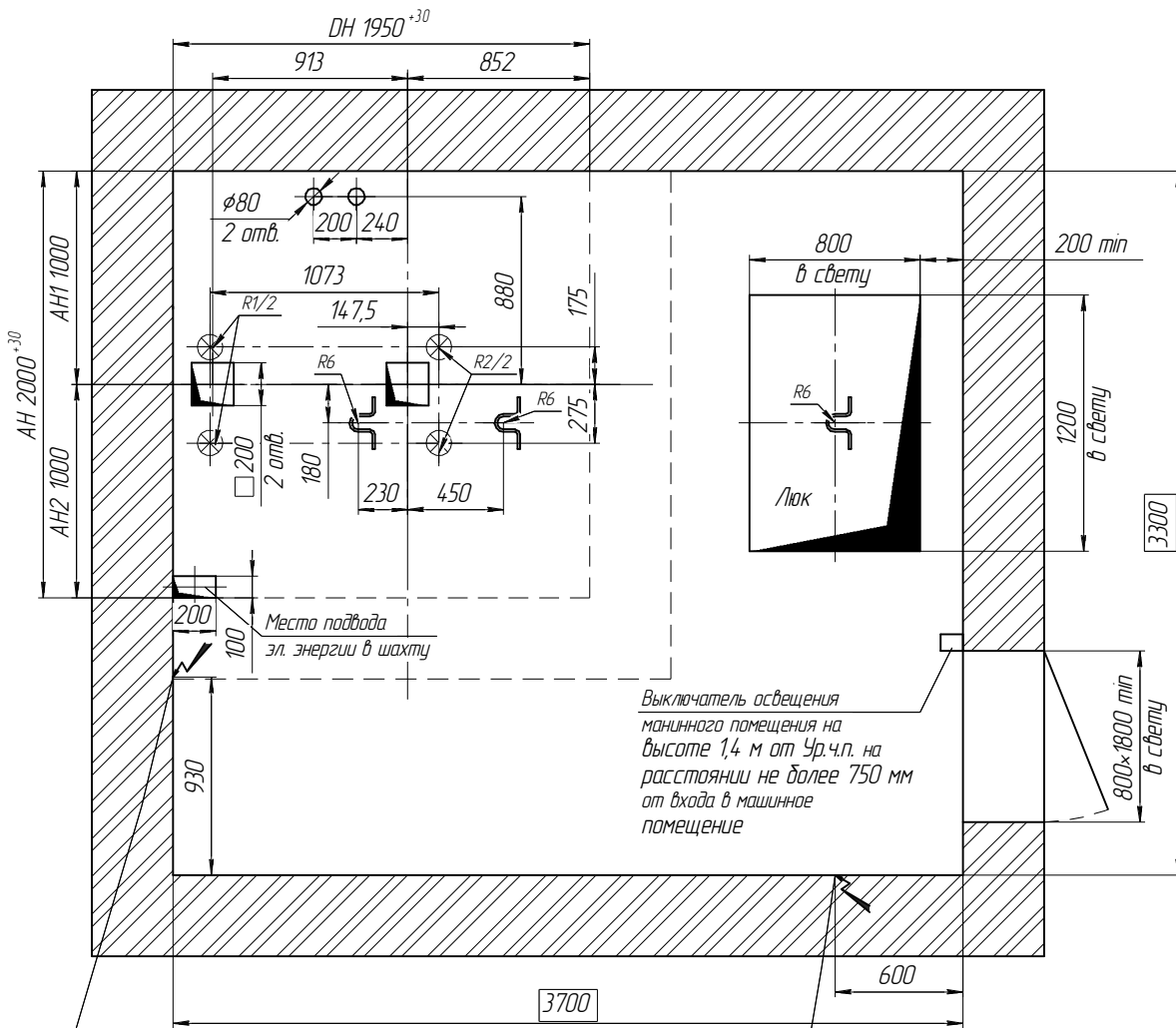
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Копиробол				
ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950				
Формат А3				
	Лист			
	4			

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950

# И-И(1:25)(4)

## План машинного помещения

Конфигурация и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.  
Изменения согласовать с ГК "ТЭ/К".



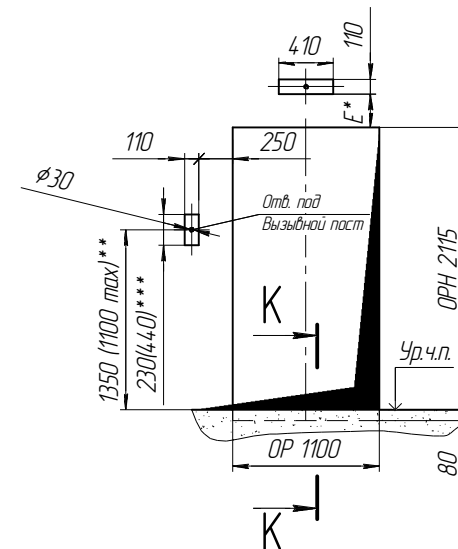
Выключатель освещения  
машинного помещения на  
высоте 1,4 м от Ур.ч.п. на  
расстоянии не более 750 мм  
от входа в машинное  
помещение

Место подвода кабеля  
пожарно-охранной сигнализации  
и диспетчерской связи, на высоте  
500 мм от Ур.ч.п. Свободный  
конец не менее 2м

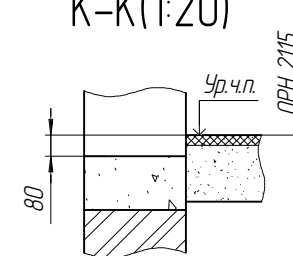
Место подвода силового кабеля, заземления,  
кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1)  
На расстоянии не более 750 мм от входа в  
машинное помещение и на высоте 1800 мм  
от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 1 м

—Зона действия распределенной нагрузки на пол  
машинного помещения через опорную пластину  
размерами 190×220 от лифтового оборудования

Вид на дверной проём с этажных  
площадок остальных остановок



К-К(1:20)

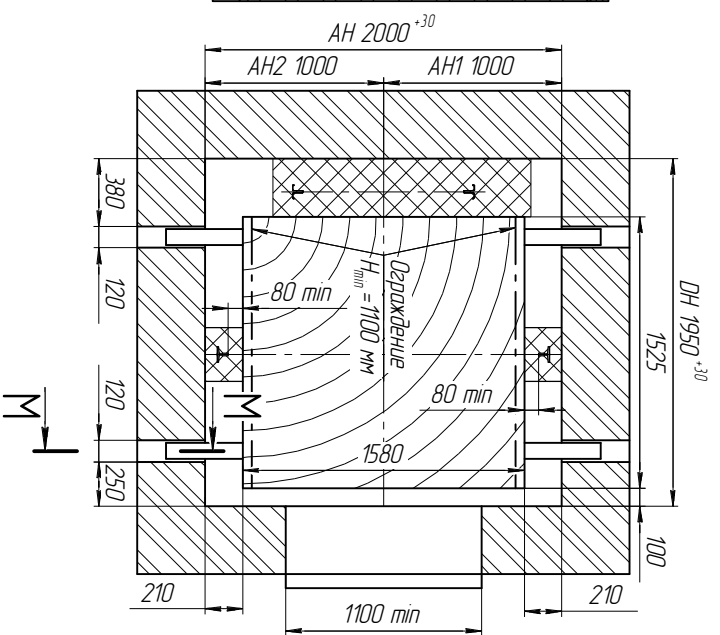


- \*Размер определяется проектом.
- \*\*Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- \*\*\* Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для поста вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

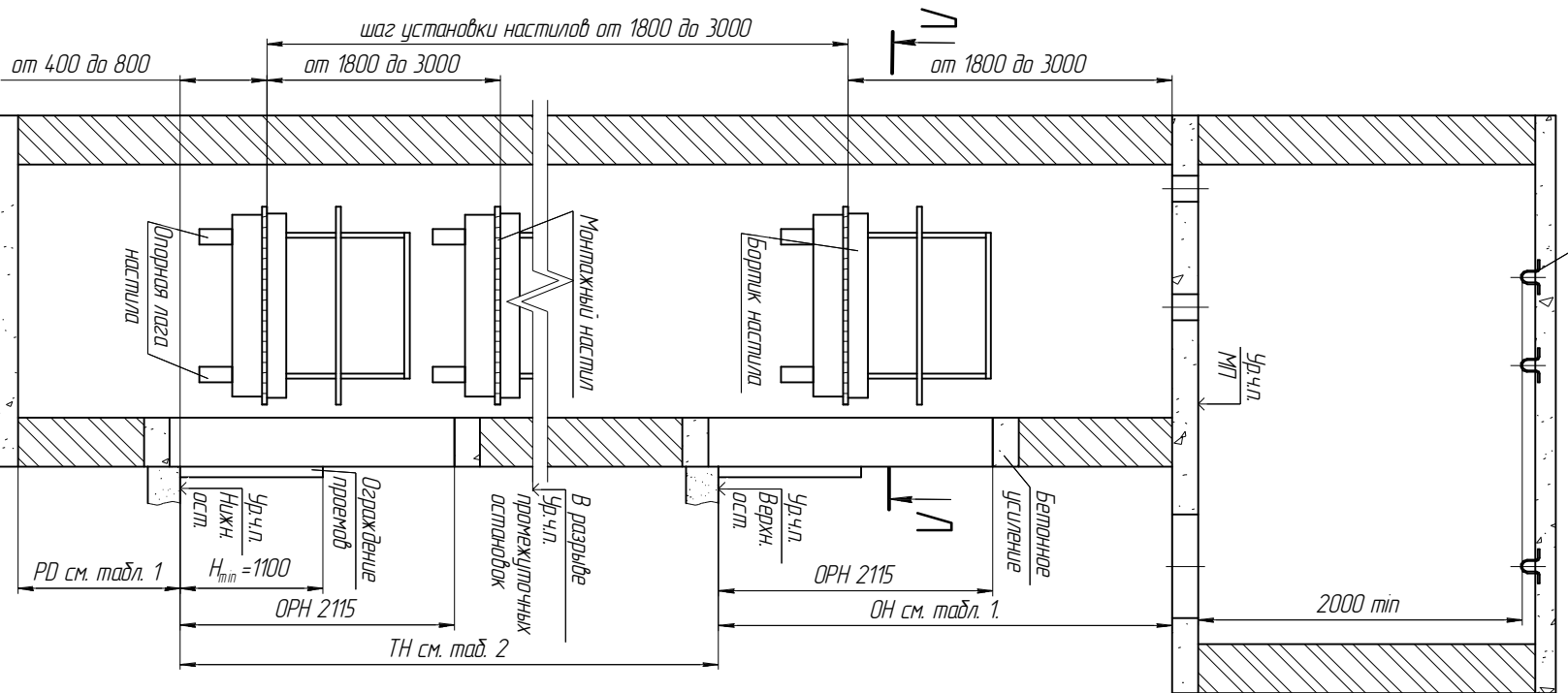
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950	Лист
					5

Л-Л1(1:30)

Вертикальный разрез шахты  
Монтажные петли для подвески  
грузоподъемного механизма



Технические требования к настилом



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

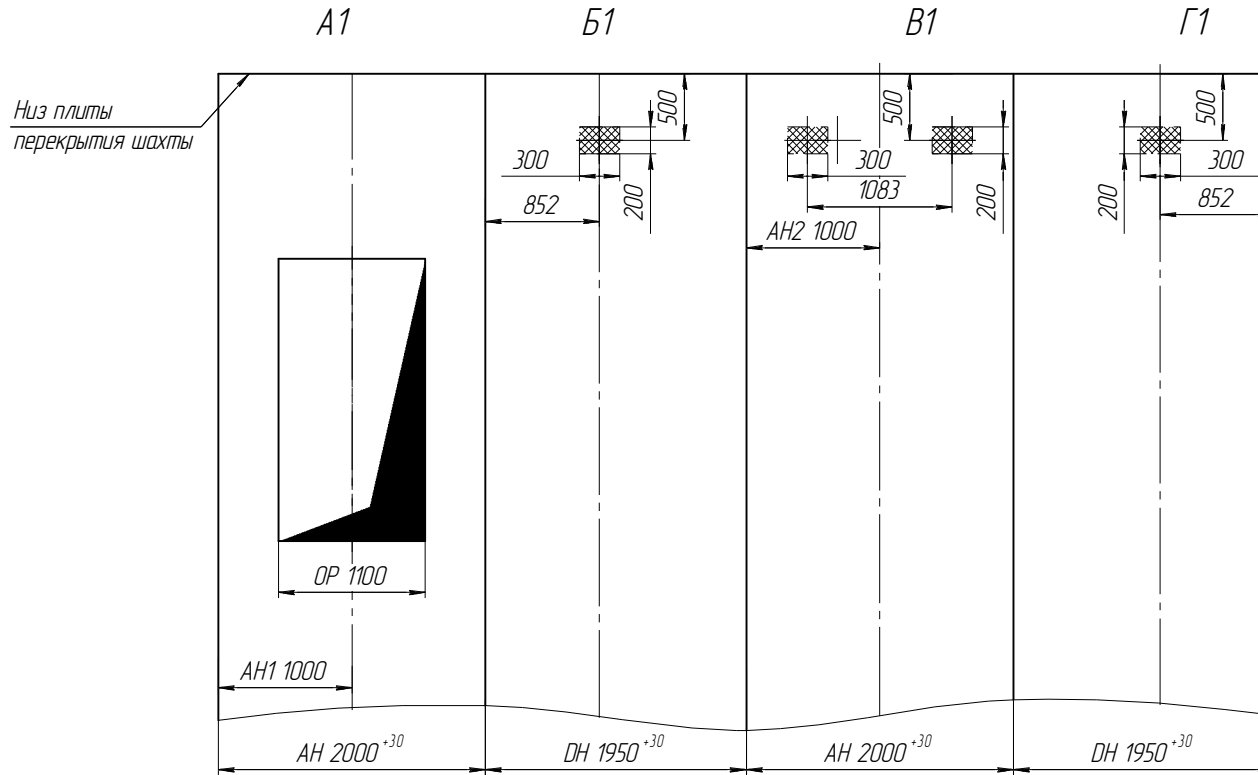
Копирован  
ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950


Лист  
6



Зона установки лифтового оборудования

1. Настилы предназначены для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на лифтовые ступени, лест или опорные доски (см. план шахты).
3. Настилы должны и места не должны находиться в указанных на чертеже зонах установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны устанавливаться в виде сплошного щита из досок толщиной не менее 50 мм, рассчитанные на распределение нагрузки не менее 200 кг, связанных силой поперечными досками. Выступы отдельных элементов щита за его поперечность не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шпиль-настилы должны устанавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики должны подвергаться глубокой пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настил установить с противоположной стороны ограждения выровненное из досок или металлических прутьев высотой 100 мм, укрепив их двумя поперечными досками, высотой не менее 50 мм, поперечный элемент и прутья выдерживающие соответствующую нагрузку 700 Н, приложенную в допустимый нормативный центр тяжести в средней части щита. Простой поручня лифтового ограждения должен быть не более 01 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Края настила должны быть надежно закреплены на досках и в шпиль с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установки настилов в шахте должны выполняться специалистами обученным персоналом - не менее 2-х человек при одновременном разборе. Рабочий настилом производится персоналом, проводивший их сборку.
9. Установки настилов производится после завершения сборки всех элементов с установкой в порядке шпиль-настилы монтируются на допустимые элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к столбам или закладным деталям шахты.
10. После установки настилов должен быть проверен уровень на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При отклонении и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещения элементов, а также трещин и сколов.
11. Строительные проемы должны быть снабжены сечеными ограждениями, образующими следующие требования:
  - ограждения рассчитываются на прочность и устойчивость к поперечной нагрузке как грузоподъемный, так и вертикальной равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных поперечно;
  - конструкции надежны по нагрузке для ограждения следует принимать 1,2 - значение величины пролета поперечного ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 01 м;
  - высота ограждения должна быть не менее 11 м;
  - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
  - высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 01 м;
  - конструкция крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена возможность их самопроизвольного раскрепления;
  - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев;
  - для изготовления ограждения используется стандартный прокат марки С235, обеспечивающие стыбы марок А406 и лифтопроводам из фредресны хвойных пород не ниже 2-го сорта;
  - 12. Лест-настилы и ограждения должны быть эксплуатация только после проверки их качества и оформления Акта готовности лифтового оборудования в шахте лифта и ограждения верхней шахты к производству работ по монтажу лифта.



 - место крепления кронштейнов.  
 Пересечение зоны подвода приточной  
 вентиляции и зоны крепления кронштейнов не  
 допускается.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 2000×1950	Лист 7