

0551×0851 91-011 007 1K1K ЖИЕЦ

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели K1K1 производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели K1K1 соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН – высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН – высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД – глубина прямка; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;
 - класс бетона должен быть не ниже В25.
 - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	400 (5)		
Скорость, м/с	1,0	1,6	
Высота подъема, мм	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2		
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2		
Тип кабины	Непроходная		
Расположение противобеса	Сзади		
Лобовики на противобесе	Нет		
Размеры дверей (Ш×Г), мм	700×2000		
Тип открывания дверей	Центральное		
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60		
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1050×1000×2200(2300*)		
Перила на крыше кабины	Есть		
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1580×1550		
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3550(3650**)	
Глубина прямка, мм	1150	1300	
Материал шахты	Бетон		
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью	
	Напряжение, В	380±10%	
	Тип привода лифта	С частотным регулированием	
	Мощность, кВт	4,3	6,6
	Номинальный ток, А	10,6	15,5
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	3309 max	5079 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц., 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75		
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С		
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%		

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	-	1	1,6
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. K1K1 400 V1,0-1,6 1580×1550			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 7	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.							
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

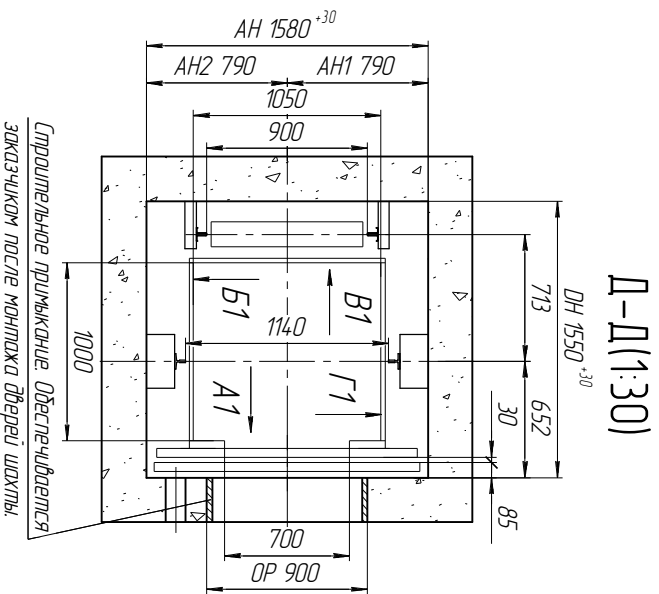
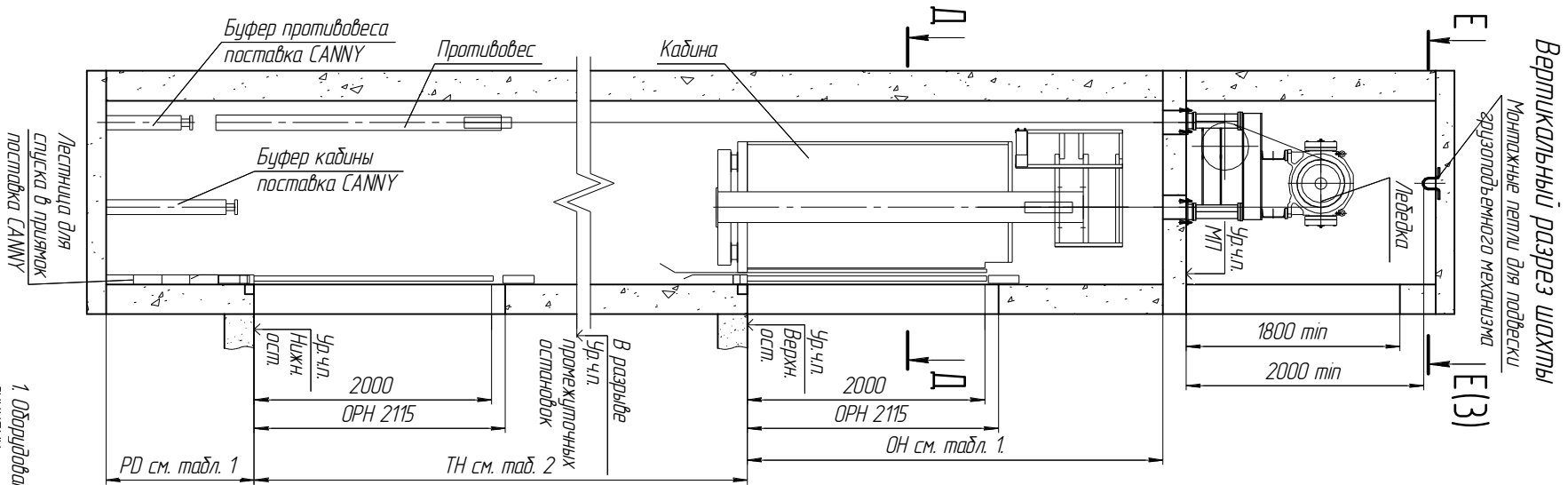
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Строительные приемы: Обеспечивается эжекцией после монтажа дверей шахты.

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	мм	маш
АН	1580	1850
ДН	1550	1850
АН1	790	925
АН2	790	925

1. Обработка литья, поставленное заводом изготовителем на чертеже показано тонкими линиями.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛК1 400 V10-16 1580×1550

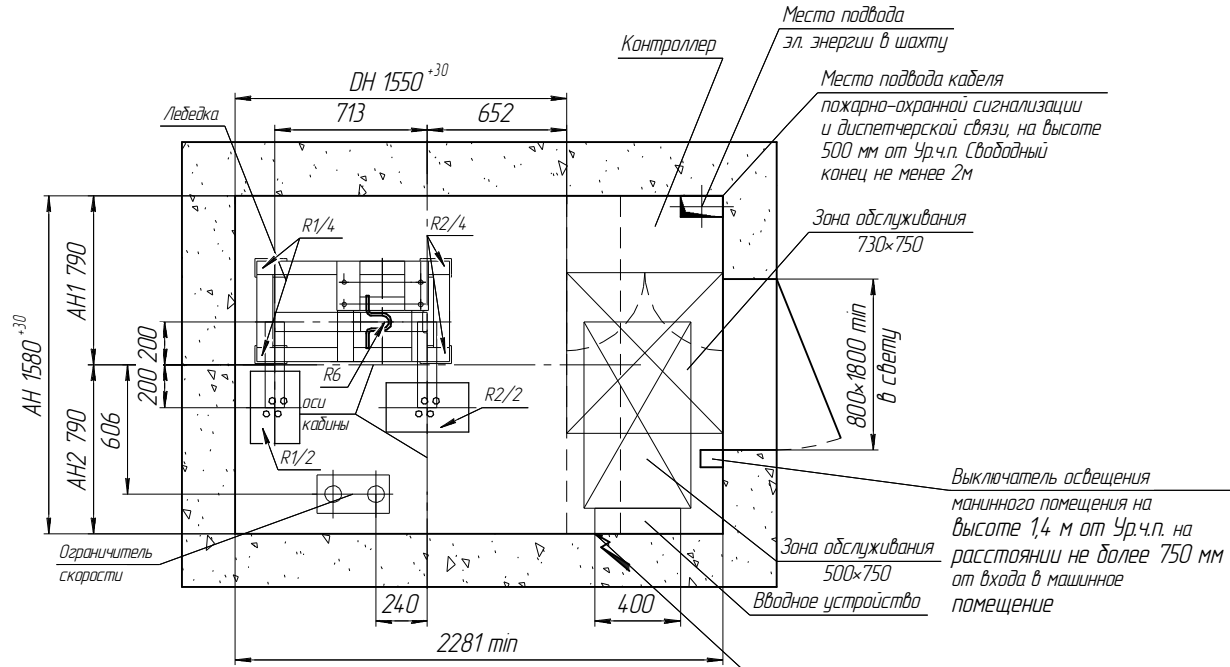
Лист 2

E-E(1:25)(2)

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.

Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".



Место подвода силового кабеля, заземления, кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1) На расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте 1800 мм от Ур.чл. Свободный конец не менее 1 м

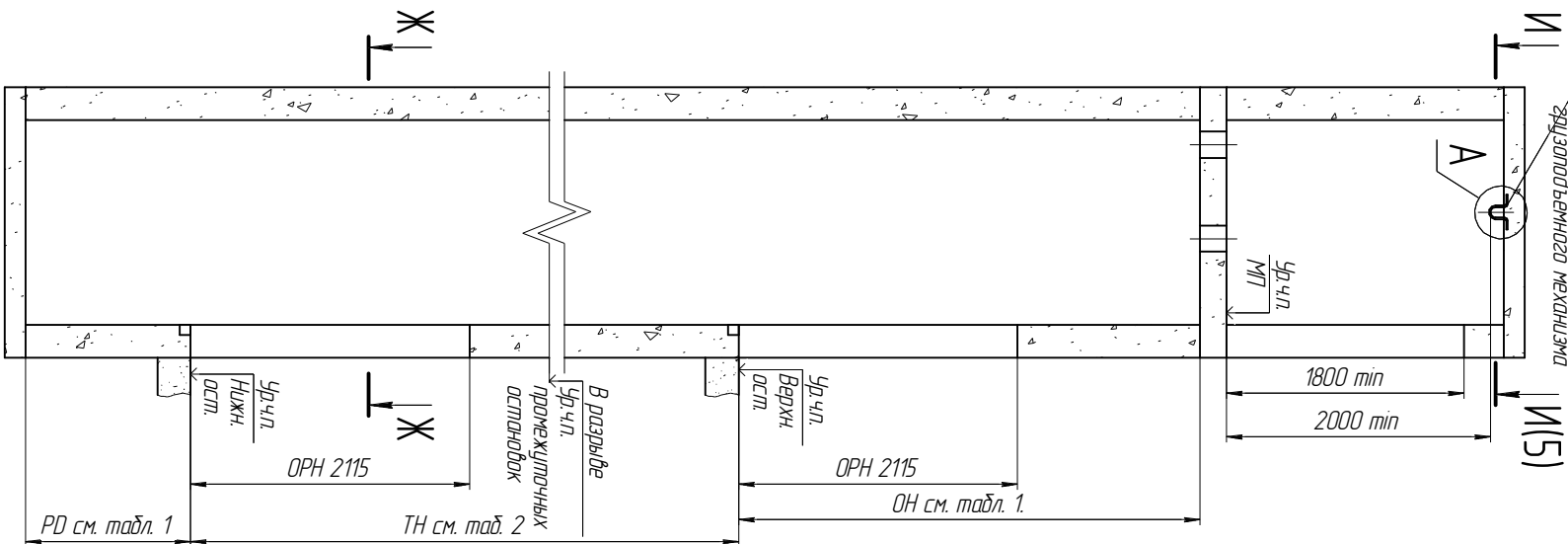
Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	12308	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	7307		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	56000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	49000	На пол прямка от буфера противовеса	
R5	V=1 16280	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
	V=1,6 1884,8		
R6	7500	На монтажную петлю	Монтажные работы

Нагрузки R действуют вертикально

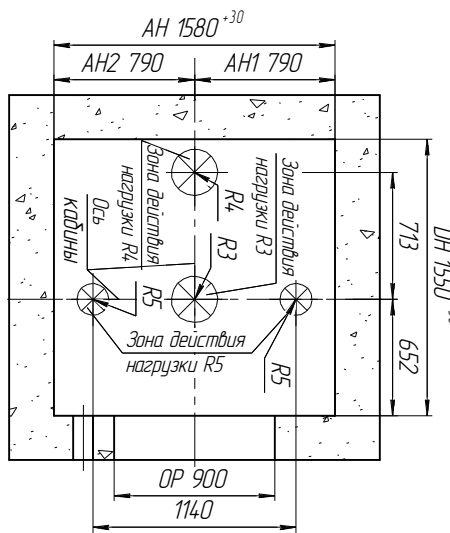
Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



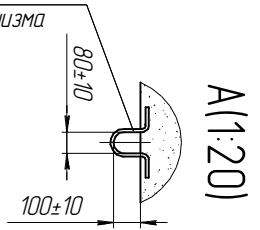
Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма



Ж-Ж(1:30)

Монтажная петля для подвески грузоподъемного механизма



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛК1 400 V10-16 1580×1550

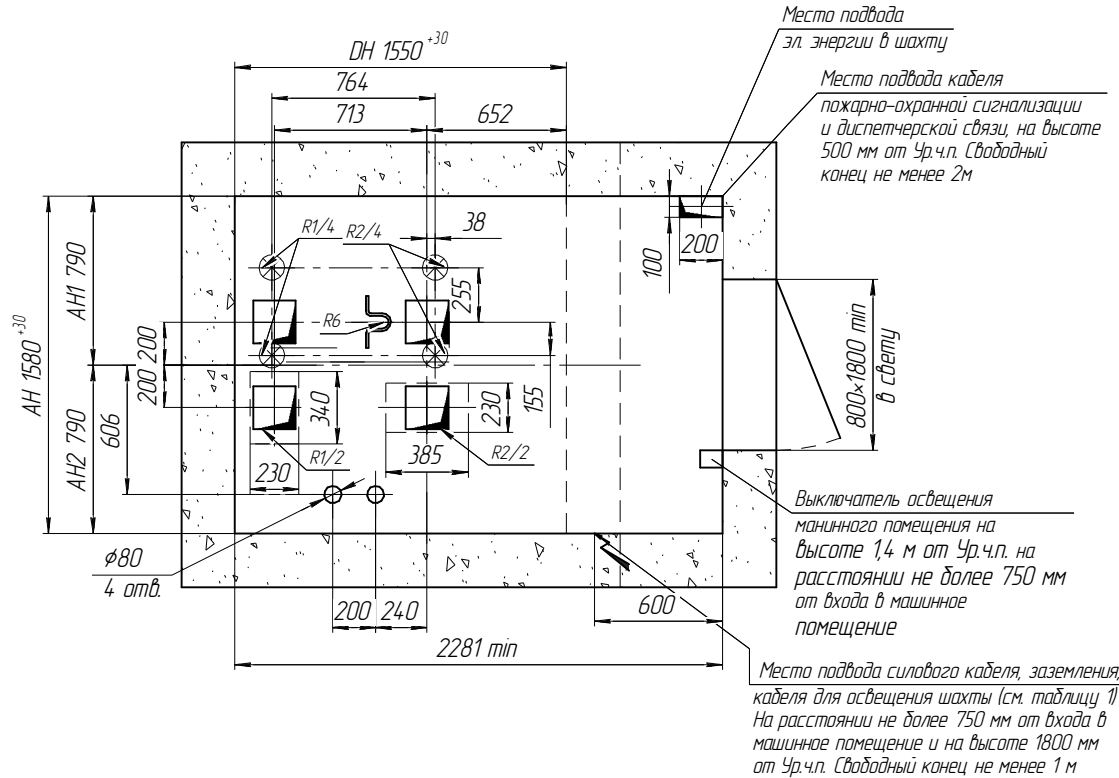
Лист 4

ПЭЛК. КЛК1 400 V10-16 1580×1550

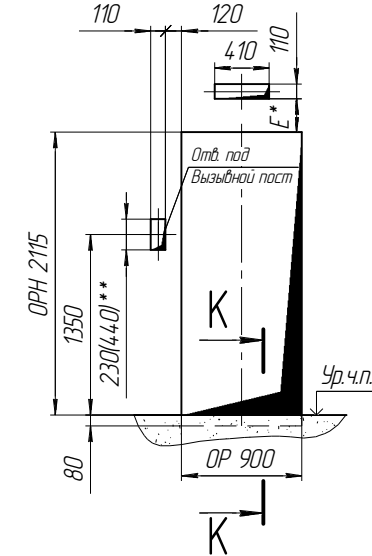
И-И(1:25)(4)

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ТЭ/К".

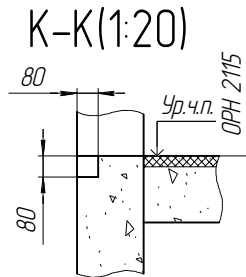


Вид на дверной проём с этажных площадок всех остановок



⊗ -Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 140×220 от лифтового оборудования

□ -Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения

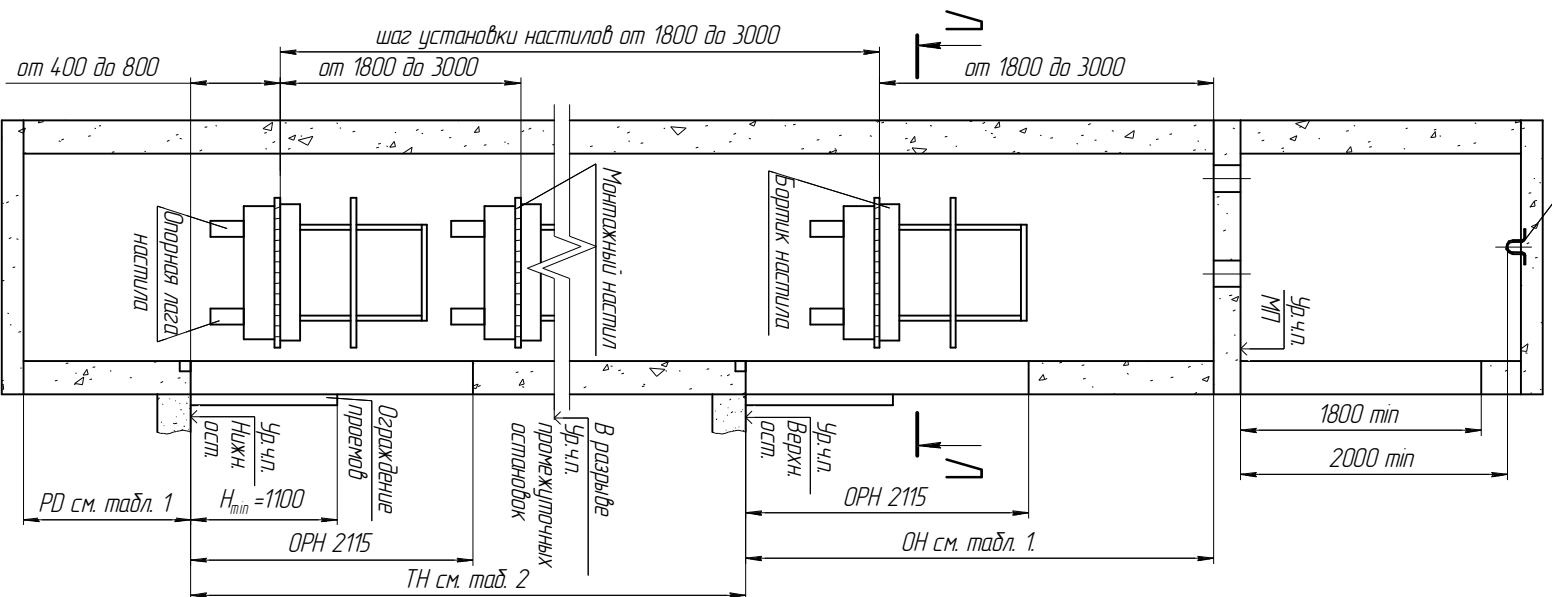


- *Размер определяется проектом.
- ** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.

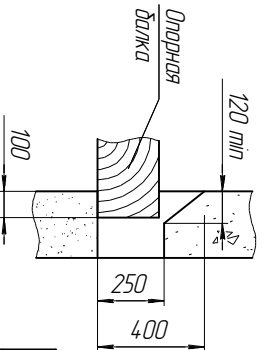
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛК1 400 V1,0-1,6 1580×1550	Лист
					5

Вертикальный разрез шахты

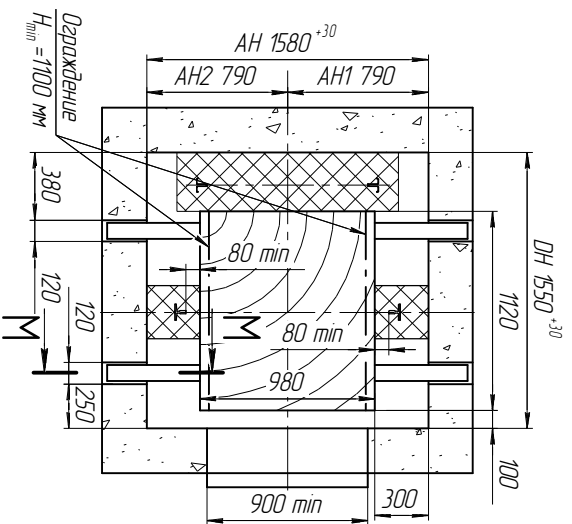
Монтажные петли для подвески
эмульгаторного механизма



M-M(1:20)



A-A(1:30)



Техническая требовония к настилам

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на лифтовые ступенчатые леса или опорные доски (см. план шахты).
3. Настилы, доски и леса не должны находиться в узлах шахты на чертаже зондирования лифтового оборудования.
4. Настилы должны устанавливаться в виде сплошного шила из досок толщиной не менее 50 мм, расстояние между настилами должно быть не менее 200 мм, связочных связей поперечными досками. Высота отпавных элементов шила за его поверхность не должно превышать 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
5. Деревянные шилы-настилы должны устанавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики ограждения должны подвергаться гнилобной обработке. Деревянные настилы и бортики 6. При зазоре между краем настилов и стеной шахты более 300 мм необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из досок или металлических элементов толщиной 100 мм, имеющих длину, равную длине досок, высотой не менее 150 мм, прочностью элемент и петли, выдерживающие средноточечную нагрузку 100 Н, приложенную в горизонтальном направлении на расстоянии элементов шила, расположенных поперечными досками ограждения должны быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусениц.
7. Края настилов должны быть надежно закреплены на досках и в шпихах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Застывающая настилов в шахте лифта должна выполняться специально обученным персоналом – не менее 2-х человек при одновременной работе. Работодателю настилов производится персонал, прошедший их обучение.
9. Установка настилов производится последовательно снизу вверх, начиная с лестничной в пареже. Шилы-настилы монтируются на горизонтальные элементы шпиха, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стоек или закладным деталям шпиха.
10. После установки настилов должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Спроектированные проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, удобными для снятия при необходимости.
12. Ограждение рассчитывается на прочность и устойчивость в поперечной плоскости как горизонтальная балка и вертикальной рабнорно распределенных нормальных нагрузок 400 Н/м, приложенных на высоте.
13. Конфигурация ограждения по нагрузке для ограждения следует принимать:
 1. значенные величины прогиба приучна ограждения под действием расчетной нагрузки должны быть не более 0,1 м;
 2. высота ограждения должна быть не менее 1,1 м;
 3. расстояние между вертикальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
 4. высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м;
 5. конструкция крепления ограждения к ступенчатым конструкциям должна быть исключена возможность их самопроизвольного раскрепления;
 6. элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусениц.
14. Для использования ограждения используется стальная прокат марки С235, соответствующей стандарту марок А156 и пилонированной из фрезерованных хвойных пород не ниже 2-го сорта.
15. Леса-настилы и ограждения допускаются к эксплуатации только после проверки их качества и оформления. Акта готовности подвески, установленных в шпихе лифта и ограждения дверей шахты к проведению работ по монтажу лифтов.
16. Монтажный настил устанавливается на оплемеже 3-х-11 верхнего последнего этажа, должен быть рассчитан на нагрузку 950 кг/кв.м.



Зона установки лифтового оборудования

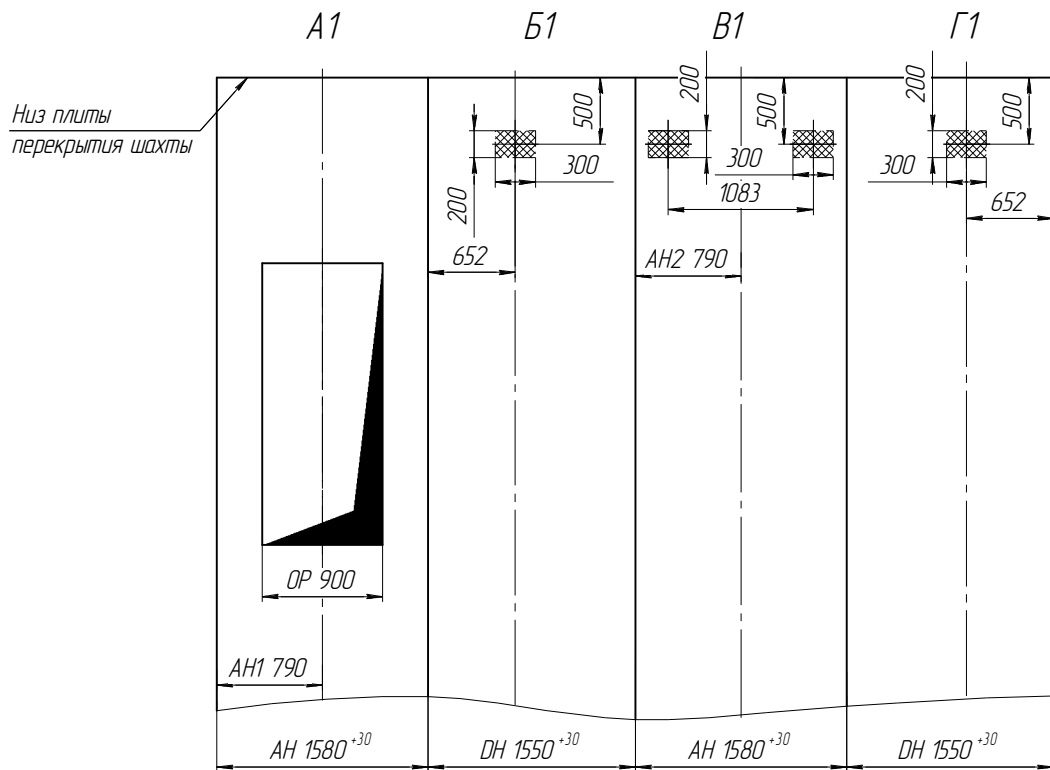
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛК1 400 V10-16 1580x1550

Лист 6

ПЭЛК. КЛК1 400 V10-16 1580x1550



- место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной
 вентиляции и зоны крепления кронштейнов не
 допускается.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ПЭЛК. КЛК1 400 V1,0-1,6 1580×1550

Лист
7